

**EDiA EM**

## I PIÙ AGILI... I PIÙ INTELLIGENTI

Ecco i modelli EDiA EM. Sono i più intelligenti sul mercato e fra i più durevoli. Dotati di numerose caratteristiche tecniche, offrono la manovrabilità, potenza ed affidabilità che vi aspettate dai carrelli elevatori Mitsubishi.



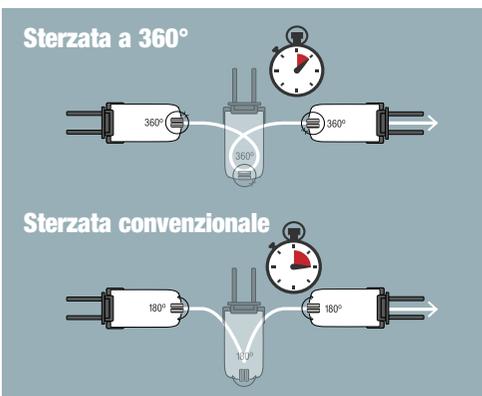
FB14ANT  
FB16ACNT  
FB18ACNT  
FB16ANT  
FB18ANT  
FB20ANT

FB16ACN  
FB18ACN  
FB16AN  
FB18AN  
FB20AN

**SPECIFICHE**

## Carrelli elevatori elettrici

1.4 – 2.0 tonnellate



Il continuo perfezionamento dei modelli può portare a modificare le specifiche qui indicate.

**Progettata e strutturata per offrire prestazioni, questa gamma elettrica con tre e quattro ruote, da 48volt, funziona intuitivamente, adattando le prestazioni sul singolo operatore.**

Il sofisticato software dei modelli EDIA EM analizza il funzionamento in tempo reale, regolando automaticamente il comportamento del carrello in modo che le operazioni siano sicure e produttive.

### COMPARTO PER L'OPERATORE E COMANDI

- **L'ampio e ultra-confortevole spazio operativo** è stato migliorato per soddisfare le esigenze di conduttori di qualsiasi corporatura e dimensione per permettergli di lavorare senza sforzo.
- **La spaziosa area per i piedi** è in grado di accomodare scarpe con misure fino al numero 50+ (EU), così qualsiasi operatore può tenere i propri piedi in una comoda posizione naturale ed ergonomica.
- **Extra-large and low entry step>** Il gradino d'entrata molto ampio offre una buona aderenza, garantendo accessi e discese sicuri e non sdrucciolevoli, per qualsiasi tipologia di calzatura.
- **L'ineguagliata visibilità a 360°** grazie al design ottimizzato del montante, delle ruote, del cruscotto e del contrappeso, permette la massima visuale sul carico, sulle forche, sulle ruote anteriori e posteriori per operazioni sicure in spazi ristretti.
- **La collocazione ottimale del pedale** incoraggia una posizione del piede più naturale per i conduttori di qualsiasi corporatura, alti e bassi inclusi, per evitare la stanchezza.
- **Il display chiaro e informativo, completamente a colori**, è di facile lettura da qualsiasi angolazione

## EDIA EM

### Serie Mitsubishi FB14-20A(C)N(T)

#### Carrelli elevatori elettrici

1.4 – 2.0 tonnellate

(anche sotto la luce solare diretta). È stato collocato in una posizione perfetta per l'operatore e non riduce la visibilità a tutto campo del carrello.

- **I comandi a sfioramento sensibili al tatto** sono a molla per offrire una percezione naturale: più delicato è il tocco, maggiore è la precisione di controllo.

### CORPO E TELAIO

- **Il design ad elevata visibilità** crea un "angolo morto" minimo, migliorando la sicurezza, ed eliminando movimenti superflui del conduttore per mantenere fresca la sua attenzione.
- **Il comparto ad acceso rapido della batteria** si apre facilmente per permettere la massima ventilazione durante le ricariche, nonché controlli e manutenzione veloci.

### MONTANTE E GRUPPO FORCHE

- **Il Comando Passivo dell'Oscillazione** ammortizza qualsiasi eccessivo movimento del carico sopra ai 3.5 m compensando con micro-movimenti del telaio.

### TRAZIONE

- **I motori ad elevata efficienza** hanno un alto numero di giri per minuto per permettere un controllo di precisione durante le accelerazioni.
- **Il Sistema di Guida Sensibile (Sensitive Drive System - SDS)** rende progressivi gli avvii e gli arresti, aumenta l'agilità e si adegua alla velocità dei movimenti del piede del conduttore sul pedale.
- **Il controllo intelligente delle curve** rileva l'angolazione delle svolte, e risponde riducendo automaticamente la velocità durante

la prima parte della manovra, per garantire la massima stabilità e curve accurate e positive.

- **I 100 e più gradi di sterzo dell'assale** e i motori dual drive permettono una rotazione progressiva sul posto, senza spinta iniziale.

### FRENI

- **I freni elettronici e magnetici** non usano pastiglie, eliminando la relativa manutenzione e il rischio di polvere e contaminazione.
- **Il freno di stazionamento automatico, con blocco su rampa**, arresta automaticamente il carrello quando l'acceleratore non è usato, ed evita il rotolamento sulle pendenze, che può verificarsi se non ci si ricorda di usare la preposta leva o interruttore.

### IMPIANTO IDRAULICO

- **Il sistema idraulico di rilevamento del carico** regola automaticamente le prestazioni del carrello durante la movimentazione di carichi ad altezze sopra ai 2.0 metri, per permettere operazioni costantemente sicure ed efficienti, questa caratteristica è di serie per i montanti dai 3.5 metri.

### IMPIANTO DELLO STERZO

- **Lo sterzo migliorato** regola automaticamente la potenza di sterzata per realizzare operazioni costantemente progressive, con qualsiasi velocità o intensità di lavoro, per offrire il massimo controllo, comfort e sicurezza.
- **Lo sterzo a 360°, che permette di risparmiare tempo, sui modelli a 3 ruote** fa sì che l'operatore possa mantenere il carrello in costante movimento, risparmiando secondi ad ogni sterzata.



Potete trovare ulteriori informazioni sulla serie EDIA EM sul sito [mitforklift.com](http://mitforklift.com)



Per maggiori informazioni visitate il nostro sito [web.mitforklift.com](http://web.mitforklift.com)

[mft2.eu/ediaem](http://mft2.eu/ediaem)

## CARATTERISTICHE E VANTAGGI



Caratteristiche		
1.1	Costruttore (marchio)	
1.2	Codice del modello assegnato dal costruttore	
1.3	Tipo di trazione: elettrica, diesel, benzina, GPL	
1.4	Guida operatore: a piedi, in piedi, seduto	
1.5	Portata	Q kg
1.6	Baricentro carico	c mm
1.8	Distanza del carico dal centro dell'asse anteriore	x mm
1.9	Interasse	y mm
Pesi		
2.1	Peso a vuoto, con batteria (montante simplex, altezza di sollevamento min.)	kg
2.2	Carico sugli assali con carico massimo, ant./post. (montante simplex, altezza di sollevamento min.)	kg
2.3	Carico sugli assali senza carico, ant./post. (montante simplex, altezza di sollevamento min.)	kg
Ruote e gruppo di trasmissione		
3.1	Gommatura: V=cushion, L=pneum., SE=Superelast., ant./post.	
3.2	Dimensioni gommatura anteriore	
3.3	Dimensioni gommatura posteriore	
3.5	Numero di ruote, ant./post. (x = motrici)	
3.6	Carreggiata al centro delle ruote anteriori	b10 mm
3.7	Carreggiata al centro delle ruote posteriori	b11 mm
Dimensioni		
4.1	Inclinazione montante, avanti / indietro	$\alpha/\beta$ °
4.2	Altezza minimo ingombro (ved. tabella)	h1 mm
4.3	Alzata libera (ved. tabella)	h2 mm
4.4	Altezza di sollevamento (ved. tabella)	h3 mm
4.5	Altezza massimo ingombro	h4 mm
4.7	Altezza protezione conducente	h6 mm
4.8	Altezza del sedile	h7 mm
4.12	Altezza gancio di traino	h10 mm
4.19	Lunghezza totale	l1 mm
4.20	Lunghezza alla faccia anteriore forche (incluso spessore forche)	l2 mm
4.21	Larghezza totale	b1/b2 mm
4.22	Dimensioni forche (spessore, larghezza, lunghezza)	s / e / l mm
4.23	Piastra portaforche secondo DIN 15 173 A/B/no	
4.24	Larghezza piastra portaforche	b3 mm
4.31	Altezza dal suolo alla base del montante, con carico	m1 mm
4.32	Altezza dal suolo al centro del telaio, con carico (forche abbassate)	m2 mm
4.33	Corridoio di stivaggio con pallet 1000 x 1200 (lato presa 1200)	Ast mm
4.34a	Corridoio di stivaggio con pallet 800 x 1200 mm (lato presa 800)	Ast mm
4.35	Raggio di curvatura	Wa mm
4.36	Distanza di rotazione minima	b13 mm
Prestazioni		
5.1	Velocità di traslazione, con/senza carico	km/h
5.2	Velocità di sollevamento, con/senza carico	m/s
5.3	Velocità di discesa, con/senza carico	m/s
5.5	Sforzo al gancio, con/senza carico	N
5.6	Massimo sforzo al gancio con/senza carico (5 min serv. breve)	N
5.7	Pendenza superabile, con/senza carico	%
5.8	Massima pendenza superabile, con/senza carico	%
5.9	Tempo di accelerazione su 10 metri, con/senza carico	s
5.10	Freni di servizio: meccanici, elettrici, idraulici, pneumatici	
Motori elettrici		
6.1	Potenza del motore di trazione (60 min. serv. breve)	kW
6.2	Potenza del motore di sollevamento (fattore di servizio 15%)	kW
6.3	Batteria secondo DIN 43 531/35/36 A/B/C/no	
6.4	Tensione / capacità batteria (scarica in 5 ore)	V/Ah
6.5	Peso batteria	kg
6.6a	Consumo energetico secondo ciclo EN 16796	kWh/h
Varie		
8.1	Tipo di variatore	
8.2	Massima pressione di esercizio per attrezzature supplementari	bar
8.3	Portata dell'olio per attrezzature supplementari	l/min
8.4	Livello del valore medio di rumorosità all'orecchio dell'operatore (EN 12053)	dB(A)
8.5	Tipologia di accoppiamento del gancio di traino / rif. tipo DIN	

	Mitsubishi <b>FB14ANT</b> Elettrica Seduto	Mitsubishi <b>FB16ACNT</b> Elettrica Seduto	Mitsubishi <b>FB18ACNT</b> Elettrica Seduto	Mitsubishi <b>FB16ANT</b> Elettrica Seduto	Mitsubishi <b>FB18ANT</b> Elettrica Seduto	Mitsubishi <b>FB20ANT</b> Elettrica Seduto
	1400	1600	1800	1600	1800	2000
	500	500	500	500	500	500
	343	343	343	343	343	358
	1320	1320	1320	1428	1428	1428
	2790	2966	3156	2949	3119	3342
	3688 / 502	4015 / 551	4351 / 605	4020 / 529	4333 / 586	4711 / 631
	1394 / 1396	1393 / 1573	1401 / 1754	1476 / 1474	1471 / 1649	1509 / 1833
	SE	SE	SE	SE	SE	SE
	18 x 7-8	18 x 7-8	18 x 7-8	18 x 7-8	18 x 7-8	200 / 50-10
	140 / 55-9	140 / 55-9	140 / 55-9	140 / 55-9	140 / 55-9	140 / 55-9
	2 x / 2	2 x / 2	2 x / 2	2 x / 2	2 x / 2	2 x / 2
	930	930	930	930	930	938
	174	174	174	174	174	174
	5 / 7.5	5 / 7.5	5 / 7.5	5 / 7.5	5 / 7.5	5 / 7.5
	2125	2125	2125	2125	2125	2125
	80	80	80	80	80	80
	3290	3290	3290	3290	3290	3290
	4335	4335	4335	4335	4335	4335
	2050	2050	2050	2050	2050	2050
	1035	1035	1035	1035	1035	1035
	540	540	540	540	540	540
	2996	2996	2996	3104	3104	3119
	1846	1846	1846	1954	1954	1969
	1090	1090	1090	1090	1090	1140
	35 x 100 x 1150	35 x 100 x 1150	35 x 100 x 1150	35 x 100 x 1150	35 x 100 x 1150	35 x 100 x 1150
	2A	2A	2A	2A	2A	2A
	920	920	920	920	920	920
	95	95	95	95	95	95
	95	95	95	95	95	95
	3173	3173	3173	3281	3281	3295
	3296	3296	3296	3404	3404	3419
	1502	1502	1502	1610	1610	1610
	0	0	0	0	0	0
	16 / 16	16 / 16	16 / 16	16 / 16	16 / 16	16 / 16
	0.55 / 0.62	0.52 / 0.62	0.46 / 0.62	0.52 / 0.62	0.46 / 0.62	0.62 / 0.42
	0.56 / 0.56	0.56 / 0.56	0.56 / 0.56	0.56 / 0.56	0.56 / 0.56	0.56 / 0.56
	4900 / 5200	4900 / 5200	4800 / 5100	4900 / 5200	4800 / 5100	4700 / 5100
	15000 / 15300	14900 / 15200	14900 / 15200	14900 / 15200	14900 / 15200	14800 / 15200
	16 / 26	15 / 25	13 / 23	15 / 25	13 / 23	12 / 21
	27 / 35	27 / 35	26 / 35	27 / 35	26 / 35	24 / 35
	4.0 / 3.8	4.1 / 3.8	4.2 / 3.8	4.1 / 3.8	4.2 / 3.8	4.3 / 3.9
	elettrici	elettrici	elettrici	elettrici	elettrici	elettrici
	2 x 5.5	2 x 5.5	2 x 5.5	2 x 5.5	2 x 5.5	2 x 5.5
	10	10	10	10	10	10
	DIN 43531 A/no	DIN 43531 A/no	DIN 43531 A/no	DIN 43531 A/no	DIN 43531 A/no	DIN 43531 A/no
	500-625	500-625	500-625	625-750	625-750	625-750
	679	679	679	812	812	812
	3.7	3.9	4.2	3.9	4.2	4.5
	AC	AC	AC	AC	AC	AC
	210	210	210	210	210	210
	30	30	30	30	30	30
	65	65	65	65	65	65
	DIN15170-H	DIN15170-H	DIN15170-H	DIN15170-H	DIN15170-H	DIN15170-H

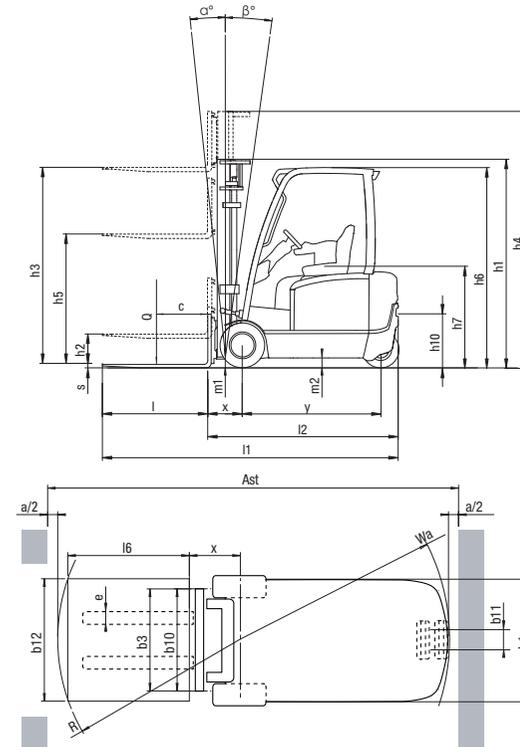
**EDIA EM**

**Serie Mitsubishi FB14-20A(C)NT**

**Carrelli elevatori elettrici**

**Modelli a 3 ruote**

**1.4 – 2.0 tonnellate**



- Ast =  $Wa + R + a$
- Ast = Corridoio di stivaggio con carico
- Wa = Raggio di curvatura
- a = Distanza di sicurezza =  $2 \times 100$  mm
- $R = \sqrt{(l6 + x)^2 + (b12 / 2)^2}$
- l6 = Lunghezza pallet (800 o 1000 mm)
- b12 = Larghezza pallet (1200 mm)

Il continuo perfezionamento dei modelli può portare a modificare le specifiche qui indicate.

## PRESTAZIONI E DIMENSIONI (VDI) MODELLI A 3 RUOTE



Caratteristiche		
1.1	Costruttore (marchio)	
1.2	Codice del modello assegnato dal costruttore	
1.3	Tipo di trazione: elettrica, diesel, benzina, GPL	
1.4	Guida operatore: a piedi, in piedi, seduto	
1.5	Portata	Q kg
1.6	Baricentro carico	c mm
1.8	Distanza del carico dal centro dell'asse anteriore	x mm
1.9	Interasse	y mm
Pesi		
2.1	Peso a vuoto, con batteria (montante simplex, altezza di sollevamento min.)	kg
2.2	Carico sugli assali con carico massimo, ant./post. (montante simplex, altezza di sollevamento min.)	kg
2.3	Carico sugli assali senza carico, ant./post. (montante simplex, altezza di sollevamento min.)	kg
Ruote e gruppo di trasmissione		
3.1	Gommatura: V=cushion, L=pneum., SE=Superelast., ant./post.	
3.2	Dimensioni gommatura anteriore	
3.3	Dimensioni gommatura posteriore	
3.5	Numero di ruote, ant./post. (x = motrici)	
3.6	Carreggiata al centro delle ruote anteriori	b10 mm
3.7	Carreggiata al centro delle ruote posteriori	b11 mm
Dimensioni		
4.1	Inclinazione montante, avanti / indietro	$\alpha/\beta$ °
4.2	Altezza minimo ingombro (ved. tabella)	h1 mm
4.3	Alzata libera (ved. tabella)	h2 mm
4.4	Altezza di sollevamento (ved. tabella)	h3 mm
4.5	Altezza massimo ingombro	h4 mm
4.7	Altezza protezione conducente	h6 mm
4.8	Altezza del sedile	h7 mm
4.12	Altezza gancio di traino	h10 mm
4.19	Lunghezza totale	l1 mm
4.20	Lunghezza alla faccia anteriore forche (incluso spessore forche)	l2 mm
4.21	Larghezza totale	b1/b2 mm
4.22	Dimensioni forche (spessore, larghezza, lunghezza)	s / e / l mm
4.23	Piastra portaforche secondo DIN 15 173 A/B/no	2A
4.24	Larghezza piastra portaforche	b3 mm
4.31	Altezza dal suolo alla base del montante, con carico	m1 mm
4.32	Altezza dal suolo al centro del telaio, con carico (forche abbassate)	m2 mm
4.33	Corridoio di stivaggio con pallet 1000 x 1200 (lato presa 1200)	Ast mm
4.34a	Corridoio di stivaggio con pallet 800 x 1200 mm (lato presa 800)	Ast mm
4.35	Raggio di curvatura	Wa mm
4.36	Distanza di rotazione minima	b13 mm
Prestazioni		
5.1	Velocità di traslazione, con/senza carico	km/h
5.2	Velocità di sollevamento, con/senza carico	m/s
5.3	Velocità di discesa, con/senza carico	m/s
5.5	Sforzo al gancio, con/senza carico	N
5.6	Massimo sforzo al gancio con/senza carico (5 min serv. breve)	N
5.7	Pendenza superabile, con/senza carico	%
5.8	Massima pendenza superabile, con/senza carico	%
5.9	Tempo di accelerazione su 10 metri, con/senza carico	s
5.10	Freni di servizio: meccanici, elettrici, idraulici, pneumatici	
Motori elettrici		
6.1	Potenza del motore di trazione (60 min. serv. breve)	kW
6.2	Potenza del motore di sollevamento (fattore di servizio 15%)	kW
6.3	Batteria secondo DIN 43 531/35/36 A/B/C/no	
6.4	Tensione / capacità batteria (scarica in 5 ore)	V/Ah
6.5	Peso batteria	kg
6.6a	Consumo energetico secondo ciclo EN 16796	kWh/h
Varie		
8.1	Tipo di variatore	
8.2	Massima pressione di esercizio per attrezzature supplementari	bar
8.3	Portata dell'olio per attrezzature supplementari	l/min
8.4	Livello del valore medio di rumorosità all'orecchio dell'operatore (EN 12053)	dB(A)
8.5	Tipologia di accoppiamento del gancio di traino / rif. tipo DIN	

Mitsubishi	Mitsubishi	Mitsubishi	Mitsubishi	Mitsubishi
FB16ACN	FB18ACN	FB16AN	FB18AN	FB20AN
Elettrica	Elettrica	Elettrica	Elettrica	Elettrica
Seduto	Seduto	Seduto	Seduto	Seduto
1600	1800	1600	1800	2000
500	500	500	500	500
343	343	343	343	358
1394	1394	1502	1502	1502
2944	3114	2957	3097	3287
3990 / 554	4311 / 603	4008 / 550	4295 / 603	4668 / 620
1422 / 1522	1422 / 1692	1510 / 1448	1484 / 1613	1525 / 1762
SE	SE	SE	SE	SE
18 x 7-8	18 x 7-8	18 x 7-8	18 x 7-8	200 / 50-10
16 x 6-8	16 x 6-8	16 x 6-8	16 x 6-8	16x6-8
2 x / 2	2 x / 2	2 x / 2	2 x / 2	2 x / 2
930	930	930	930	938
898	898	898	898	898
5 / 7.5	5/7.5	5/7.5	5/7.5	5/7.5
2125	2125	2125	2125	2125
80	80	80	80	80
3290	3290	3290	3290	3290
4335	4335	4335	4335	4335
2050	2050	2050	2050	2050
1035	1035	1035	1035	1035
520	520	520	520	520
3152	3152	3260	3260	3275
2002	2002	2110	2110	2125
1090	1090	1090	1090	1140
35 x 100 x 1150				
2A	2A	2A	2A	2A
920	920	920	920	920
95	95	95	95	95
95	95	95	95	95
3333	3333	3441	3441	3455
3456	3456	3564	3564	3579
1662	1662	1770	1770	1770
0	0	0	0	0
17 / 17	17 / 17	17 / 17	17 / 17	17 / 17
0.52 / 0.62	0.46 / 0.62	0.52 / 0.62	0.46 / 0.62	0.62 / 0.42
0.56 / 0.56	0.56 / 0.56	0.56 / 0.56	0.56 / 0.56	0.56 / 0.56
4900 / 5200	4800 / 5100	4900 / 5200	4800 / 5100	4700 / 5100
14900 / 15200	14900 / 15200	15000 / 15300	14900 / 15200	14800 / 15200
15 / 25	14 / 23	15 / 26	14 / 23	12 / 21
27 / 35	26 / 35	27 / 35	26 / 35	24 / 35
4.1 / 3.8	4.2 / 3.8	4.0 / 3.8	4.2 / 3.8	3.9 / 4.4
elettrici	elettrici	elettrici	elettrici	elettrici
2 x 5.5	2 x 5.5	2 x 5.5	2x5.5	2x5.5
10	10	10	10	10
DIN 43531 A/no				
500-625	500-625	625-750	625-750	625-750
679	679	679	812	812
3.9	4.2	3.9	4.2	4.5
AC	AC	AC	AC	AC
210	210	210	210	210
30	30	30	30	30
65	65	65	65	65
DIN15170-H	DIN15170-H	DIN15170-H	DIN15170-H	DIN15170-H

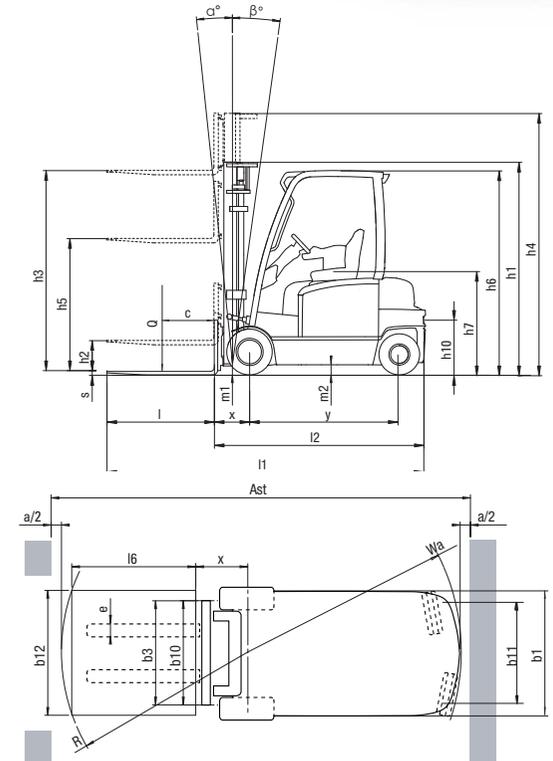
**EDIA EM**

**Serie Mitsubishi FB16-20A(C)N**

**Carrelli elevatori elettrici**

**Modelli a 4 ruote**

**1.6 – 2.0 tonnellate**



- Ast =  $Wa + x + l6 + a$
- Ast = Corridoio di stivaggio con carico
- Wa = Raggio di curvatura
- a = Distanza di sicurezza =  $2 \times 100$  mm
- l6 = Lunghezza pallet (800 o 1000 mm)
- b12 = Larghezza pallet (1200 mm)
- h1 = Altezza minimo ingombro
- h2 = Altezza libera normale
- h3 = Altezza sollevamento standard
- h4 = Altezza massimo ingombro
- h5 = Alzata libera totale
- Q = Portata carico nominale
- c = Baricentro di carico (distanza)

Il continuo perfezionamento dei modelli può portare a modificare le specifiche qui indicate.

**PRESTAZIONI E DIMENSIONI (VDI)  
MODELLI A 4 RUOTE**



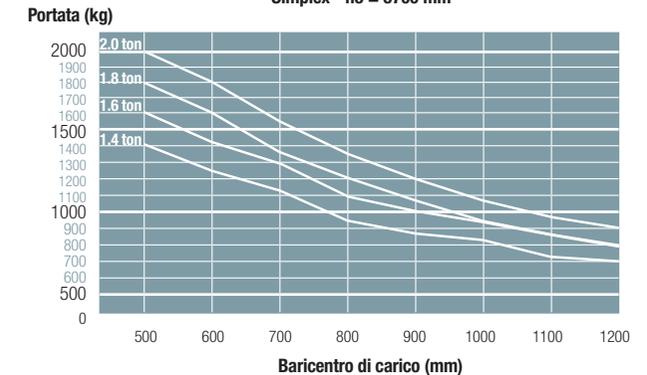
FB14-20A(C)N(T)							FB14ANT	FB16ACNT	FB18ACNT	FB16ANT	FB18ANT	FB20ANT	FB16ACN	FB18ACN	FB16AN	FB18AN	FB20AN	
Montante	h3 mm	h1 mm	h4 mm	h2 / h5 mm	Angolo di inclinazione av / in gradi		Q@ c=500 mm kg											
					std	cabina												
Simplex	2000**	1480*	3045	80	5 / 6	N.A.	1400	1600	1800	1600	1800	2000	1600	1800	1600	1800	2000	
	2560**	1760*	3605	80	5 / 6	5 / 5	1400	1600	1800	1600	1800	2000	1600	1800	1600	1800	2000	
	2760**	1860*	3805	80	5 / 7.5	5 / 6	1400	1600	1800	1600	1800	2000	1600	1800	1600	1800	2000	
	3000	1980*	4045	80	5 / 7.5	5 / 6	1400	1600	1800	1600	1800	2000	1600	1800	1600	1800	2000	
	3290	2125	4335	80	5 / 7.5	5 / 7.5	1400	1600	1800	1600	1800	2000	1600	1800	1600	1800	2000	
	3530**	2245	4575	80	5 / 7.5	5 / 7.5	1400	1600	1800	1600	1800	2000	1600	1800	1600	1800	2000	
	3720	2385	4765	80	5 / 7.5	5 / 7.5	1400	1600	1800	1600	1800	2000	1600	1800	1600	1800	2000	
	4090	2570	5135	80	5 / 7.5	5 / 7.5	1400	1600	1800	1600	1800	2000	1600	1800	1600	1800	2000	
	4480	2775	5525	80	5 / 5	5 / 5	1350	1550	1750	1575	1775	2000	1600	1800	1600	1800	2000	
	5000	3035	6045	80	5 / 5	5 / 5	1300	1475	1675	1525	1700	1925	1525	1725	1600	1775	1950	
	5500	3285	6545	80	5 / 3.5	5 / 3.5	1250	1425	1600	1475	1650	1850	1475	1650	1550	1725	1875	
	6000	3535	7045	80	5 / 3.5	5 / 3.5	1200	1375	1450	1425	1500	1775	1225	1225	1500	1500	1825	
Duplex	2800	1880*	3845	835	5 / 6	5 / 6	1400	1600	1800	1600	1800	2000	1600	1800	1600	1800	2000	
	3000	1980*	4045	935	5 / 6	5 / 6	1400	1600	1800	1600	1800	2000	1600	1800	1600	1800	2000	
	3295	2125	4340	1080	5 / 6	5 / 6	1400	1600	1800	1600	1800	2000	1600	1800	1600	1800	2000	
	3515**	2245	4560	1200	5 / 6	5 / 6	1400	1600	1800	1600	1800	2000	1600	1800	1600	1800	2000	
	3700	2385	4745	1340	5 / 6	5 / 6	1400	1600	1800	1600	1800	2000	1600	1800	1600	1800	2000	
	4030	2570	5075	1525	5 / 6	5 / 6	1350	1550	1750	1575	1775	2000	1600	1800	1600	1800	2000	
Triplex	3710	1780*	4755	735	5 / 6	5 / 3.5	1400	1600	1800	1600	1800	2000	1600	1800	1600	1800	2000	
	4010	1880*	5055	835	5 / 6	5 / 3.5	1400	1600	1800	1600	1800	2000	1600	1800	1600	1800	2000	
	4310	1980*	5355	935	5 / 6	5 / 5	1350	1600	1750	1600	1800	2000	1600	1800	1600	1800	2000	
	4750	2125	5795	1080	5 / 6	5 / 5	1300	1600	1700	1550	1800	2000	1600	1750	1600	1800	2000	
	5090	2245	6135	1200	5 / 3.5	5 / 3.5	1275	1450	1650	1550	1750	1925	1550	1700	1600	1750	1925	
	5490	2385	6535	1340	5 / 3.5	5 / 3.5	1225	1400	1650	1500	1700	1900	1500	1600	1550	1700	1900	
	5990	2570	7035	1525	5 / 3.5	5 / 3.5	1175	1350	1600	1400	1600	1750	1400	1600	1450	1625	1800	
	6490	2830	7535	1785	5 / 3.5	5 / 3.5	1125	1350	1350	1350	1400	1650	1350	1400	1400	1400	1600	
	7000	3035	8045	1990	5 / 3.5	5 / 3.5	1100	1100	1100	1100	1100	1350	1100	1100	1100	1100	1300	

\* Più basso del tettuccio di protezione \*\*CSM



Dimensioni batteria		14ANT	16ACNT	18ACNT	16ANT	18ANT	20ANT	16ACN	18ACN	16AN	18AN	20AN	
Voltaggio batteria	V	48	48	48	48	48	48	48	48	48	48	48	
Capacità dopo 5 ore di uso	Ah	500 / 625	500 / 625	500 / 625	625 / 750	625 / 750	625 / 750	500 / 625	500 / 625	625 / 750	625 / 750	625 / 750	
Peso della batteria, min.	kg	679 / 812	679 / 812	679 / 812	812 / 900	812 / 900	812 / 900	679 / 812	679 / 812	812 / 900	812 / 900	812 / 900	
Peso della batteria, max.	kg	1000 / 1000	1000 / 1000	1000 / 1000	1160 / 1160	1160 / 1160	1160 / 1160	1000 / 1000	1000 / 1000	1160 / 1160	1160 / 1160	1160 / 1160	
<b>Dimensioni scatola</b>													
Lunghezza	mm	522	522	522	630	630	630	522	522	630	630	630	
Larghezza	mm	830 / 1006	830 / 1006	830 / 1006	830 / 1006	830 / 1006	830 / 1006	830 / 1006	830 / 1006	830 / 1006	830 / 1006	830 / 1006	
Altezza	mm	627	627	627	627	627	627	627	627	627	627	627	
<b>Dimensione comparto</b>													
Lunghezza	mm	532	532	532	640	640	640	532	532	640	640	640	
Larghezza	mm	850 / 1018	850 / 1018	850 / 1018	850 / 1018	850 / 1018	850 / 1018	850 / 1018	850 / 1018	850 / 1018	850 / 1018	850 / 1018	
Altezza	mm	690 (660*)	690 (660*)	690 (660*)	690 (660*)	690 (660*)	690 (660*)	690 (660*)	690 (660*)	690 (660*)	690 (660*)	690 (660*)	

\*Con rulli per la sostituzione della batteria.



## MONTANTE, PRESTAZIONI E PORTATE, DIMENSIONI BATTERIA, PORTATE CON DIVERSI BARICENTRI DI CARICO

- Standard
- Opzione

	Modelli a 3 ruote					Modelli a 4 ruote					
	EP14ANT	EP16ACNT	EP18ACNT	EP16ANT	EP18ANT	EP20ANT	EP16ACN	EP18ACN	EP16AN	EP18AN	EP20AN
<b>GENERALITÀ</b>											
Telaio a 3 e 4 ruote, 48V, con trazione anteriore	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Sceita dell'operatore fra la modalità economia e ad elevate prestazioni ECO/PRO	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Display multifunzionale a colori (contaore, indicatore di scarica della batteria, ...)	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Blocco brandeggio-sollevamento, e blocco traslazione e funzioni idrauliche / PDS	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Piantone dello sterzo inclinabile	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Freni completamente elettrici	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Portello laterale vano batteria e copertura apribile	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Timeout interruttore nel sedile (Seat Switch Timeout – SST): tutte le funzioni vengono disabilitate, il carrello va in 'modalità arresto' e il freno di stazionamento si attiva automaticamente)	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Tettuccio di protezione base	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Impostazione e diagnostica carrello mediante Trucktool	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Telaio per sostituzione laterale rapida della batteria	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Lettono di scorrimento per la batteria integrato (per sostituzioni rapide)	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Colore personalizzato (RAL) per il telaio	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
<b>IMPIANTO IDRAULICO</b>											
Comando a sfioramento idraulico a 3 valvole montato sul bracciolo regolabile	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
In opzione 4° e 5° funzione idraulica	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Comando idraulico manuale a leva	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Accumulatore idraulico per una movimentazione del carico più progressiva su superfici irregolari	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
<b>MONTANTE, FORCHE E PORTAFORCHE</b>											
Spalliera di protezione	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Controllo passivo dell'oscillazione del montante per sollevamenti elevati	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Montanti Simplex, Duplex e Triplex, da 3m a 7m	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Forche 900mm - 2000mm	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Traslatore laterale W920mm	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Traslatore laterale integrato W920mm	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Posizionatore forche integrato con traslatore laterale	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Indicatore del peso del carico, con incrementi di 50kg	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Riduzione di prestazione montante da 2m a 3.5m (sopra lo standard)	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
<b>COMANDI TRASLAZIONE, SOLLEVAMENTO</b>											
Controllo di velocità variabile su tutte le funzioni idrauliche	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Controllo delle curve	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Comando direzionale sul bracciolo	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Centrata automatica brandeggio attraverso il pulsante F2 sul comando a sfioramento	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Seconda funzione centratura brandeggio, due punti di memorizzazione angolare	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Leva di selezione traslazione avanti/retromarcia sul piantone dello sterzo	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Due pedali, per marcia in avanti e retromarcia	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Pedale di rilevamento presenza	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

Consultate il vostro distributore per ulteriore equipaggiamento standard e opzioni disponibili.



Il continuo perfezionamento dei modelli può portare a modificare le specifiche qui indicate.

- Standard
- Opzione

	Modelli a 3 ruote					Modelli a 4 ruote					
	EP14ANT	EP16ACNT	EP18ACNT	EP16ANT	EP18ANT	EP20ANT	EP16ACN	EP18ACN	EP16AN	EP18AN	EP20AN
<b>IMPIANTO ELETTRICO</b>											
Luci di lavoro a LED, 2 anteriori e 1 posteriore	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Luce automatica per la retromarcia	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Interruttore luce automatica	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Luce stroboscopica color ambrata	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Kit proiettori stradali	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Back-up elettronico allarme intelligente	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Proiezione luce di sicurezza blu, collocata dietro e/o di fronte	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Avviamento tramite codice PIN	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Uscita connettore USB da 5V, 2x 2.5A (max. 4.4A)	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Alimentazione da 240V per gli accessori	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
<b>TETTuccio DI PROTEZIONE E CABINA</b>											
Sedile Grammer MSG65 in vinile con interruttore per cintura di sicurezza	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Sedile Grammer MSG65 o MSG75 con estensione schienale / braccioli (MSG65) / in vinile / stoffa / riscaldamento, opzionali	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Sedile girevole	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Copertura tettuccio in plexiglass	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Cabina a pannelli: finestra frontale con tergilicristalli + tettuccio con apertura per gru di supporto	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Cabina a pannelli: economia, finestra frontale senza tergilicristalli, copertura tettuccio in plexiglass	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Sportelli in acciaio per cabina a pannelli	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Copertura posteriore per cabina a pannelli	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Sportelli in PVC	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Riscaldamento cabina	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Pacchetto per interni che include radio con altoparlanti, rivestimento tettuccio, luce per la lettura.	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Cabina Deluxe che comprende finestra frontale con tergilicristalli, tettuccio, sportelli in acciaio, copertura posteriore, riscaldamento e rivestimento interni.	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Specchietto retrovisore, vista base, esterna, ampia	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Porta-elenchi per A4	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Armadietto in plastica	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Protezione solare	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Supporto accessori	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Attacco RAM-Mounts per connessione non assegnata, Serie D	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Sostegno computer RAM-Mounts, Serie C	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Sostegno scanner RAM-Mounts, Serie C	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Estintore a polvere	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Tettuccio di protezione stretto per scaffalature drive in	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
<b>RUOTE</b>											
Gomme superelastiche	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Superelastiche anti-traccia	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
<b>AMBIENTE</b>											
Olio idraulico per climi caldi, VG46	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Olio idraulico per climi freddi, VG15	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Olio idraulico grado alimentare	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Olio di grado bio	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Opzioni per celle frigo (fino a -35°C)	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

Il continuo perfezionamento dei modelli può portare a modificare le specifiche qui indicate.

Consultate il vostro distributore per ulteriore equipaggiamento standard e opzioni disponibili.



quando  
l'affidabilità  
è tutto...



EDiA



IL DIAMANTE  
ELETTRICO

Il nome di questa famiglia di modelli, EDiA, appare con orgoglio all'interno della nostra premiata gamma di carrelli elevatori elettrici.

La reputazione di cui godono i modelli Mitsubishi Forklift Trucks per l'affidabilità e durata li rende figurativamente simili ai diamanti per quanto riguarda la qualità e il valore che dura nel tempo.



Come tutti gli altri prodotti che portano il marchio Mitsubishi, il nostro equipaggiamento per la movimentazione dei materiali trae vantaggio dalle enormi risorse, dalla tecnologia innovativa e dalla straordinaria eredità di cui può disporre una delle più grandi organizzazioni industriali mondiali: Mitsubishi Heavy Industries Group.

Progettando veicoli spaziali, aerei a reazione, centrali elettriche ed altro, MHI è specializzata in quelle tecnologie per cui fattori come la prestazione, l'affidabilità e la superiorità fanno la differenza fra il successo e il fallimento...

Quindi quando vi promettiamo **qualità**, **affidabilità** e **value for money**, potete contare sul fatto che siamo in grado di mantenere le nostre promesse.

Ecco perché ogni modello della nostra premiata ed esaustiva gamma di carrelli elevatori e macchine da magazzino è costruito su specifiche superiori: per garantire che continui a lavorare per voi. Un giorno dopo l'altro. Anno dopo anno. Con qualsiasi lavoro. In qualsiasi condizione.

## NON LAVORERETE MAI DA SOLI

In quanto vostro concessionario di zona autorizzato, siamo qui per mantenere al lavoro i vostri carrelli, attraverso la nostra vasta esperienza, la nostra eccellenza tecnica e mediante l'impegno che dedichiamo all'assistenza dei nostri clienti.

Siamo i vostri esperti locali, sostenuti attraverso efficienti canali dall'intera organizzazione di Mitsubishi Forklift Trucks.

Non importa dove siate, ci troverete nelle vostre vicinanze, in grado di soddisfare le vostre esigenze.

Scoprite in che modo Mitsubishi vi offre di più presso il vostro concessionario di zona autorizzato o visitando il nostro sito, [www.mitforklift.com](http://www.mitforklift.com)

NOTA: Le specifiche di prestazione possono variare a seconda delle tolleranze di produzione standard, delle condizioni del veicolo, del tipo di ruote, delle condizioni di pavimentazione o superficie, dell'applicazione o degli ambienti operativi. I carrelli possono essere rappresentati con l'aggiunta di opzioni che non sono di serie. Le specifiche esigenze d'esercizio e le configurazioni disponibili sul posto dovrebbero essere discusse con il vostro concessionario Mitsubishi forklift trucks. Mitsubishi segue una politica di continuo miglioramento del prodotto. Per questo motivo, alcuni materiali, opzioni e specifiche potrebbero cambiare senza preavviso.

[mitforklift@mcfe.nl](mailto:mitforklift@mcfe.nl)

WLSM1938 (11/18) © 2018 MCFE

