

VELIA ES

Carrelli commissionatori per bassi livelli di prelievo

Alimentazione a c.a.

1.0 – 2.0 tonnellate

Produttivi e versatili... a livello imbattibile

Al di là del loro aspetto ultra-moderno, i carrelli commissionatori per bassi livelli di prelievo VELIA ES, dalle elevate caratteristiche tecniche, combinano il comfort e il controllo di precisione per l'operatore alle prestazioni efficienti per offrire un livello di funzionamento leader sul mercato. Questa premiata serie integra alcuni sviluppi chiave che offrono un grande vantaggio produttivo rispetto alla concorrenza.

A partire dal comodo e sensibile volante **Maxius**, all'ampio e spazioso comparto operatore attraversabile, senza ingombri, con la più ampia pedana mai vista sul mercato, i carrelli VELIA sono stati progettati pensando alla produttività. Ogni modello offre una velocità di traslazione massima di 12 km/h con l'operatore a bordo mentre nella modalità di conduzione da terra opzionale è stato impostato un limite di sicurezza. La serie dispone di una scelta di modelli per tutte le esigenze che dispongono di piattaforma sollevabile (P), forche sollevabili (F) e forche con sollevamento a forbice (X).



OPB20NE
OPB20NEP
OPB10NEF
OPB10NEFP
OPB20NEX
OPB20NEXP

Area operatore e comandi

- **Il volante Maxius**, con tutti i comandi alla comoda portata, offre quanto di meglio ci si possa aspettare in tema di ergonomia, comodità e design, e permette di effettuare le operazioni con una sola mano se necessario.
- **La spaziosa area riservata all'operatore** dispone della pedana più grande sul mercato, permettendo il massimo movimento possibile.
- **Il sensore nella pedana** permette l'attivazione del carrello non appena l'operatore si posiziona in una ergonomica postura di guida, riducendo il ritardo di risposta.
- **La cabina attraversabile e sgombra**, con basso gradino di accesso di soli 105 mm, e angoli della pedana smussati, favorisce agevoli accessi e discese da entrambi i lati.
- **La piattaforma sollevabile** permette il commissionamento fino ad un'altezza di 2.5 m per un prelievo sicuro al secondo livello di altezza (solo modelli P).
- **Il chiaro display** avvisa l'operatore e il tecnico di servizio nel caso si presentino potenziali problemi, contribuendo ad evitare che si verifichino effettivi danni, ed incoraggiando una corretta manutenzione.
- **Il comodo schienale** limita l'affaticamento del conduttore.

Telaio e scocca

- **La scelta di sezioni di carico** comprende forche a sbalzo e a forbice che sollevano il carico sull'ergonomica altezza di 800 mm, evitando sforzi all'operatore.
- **Il baricentro basso** e le ruote di carico gemellate che richiedono poca manutenzione garantiscono un'elevata stabilità.
- **La costruzione robusta** è sinonimo di durata eccezionale in tutte le condizioni di lavoro.

Forche

- **Le forche robuste**, con costruzione saldata e le punte arrotondate per agevolare l'inserimento dei pallet, offrono maggiore resistenza e durata.
- **La scelta di forche sollevabili** permette di trasportare più pallet contemporaneamente o contenitori in rete metallica per offrire una maggiore versatilità.



Volante Maxius



Spazioso comparto operatore



Comandi in posizione laterale

Trazione

- **Il potente motore principale** offre una trazione eccellente e accelerazioni, decelerazioni e sforzo di frenata regolabili per permettere un impiego controllato, agevole e silenzioso; turni più lunghi e inferiore necessità di manutenzione.

Sterzo

- **Lo sterzo elettrico** all'avanguardia permette il controllo di precisione in curva, la riduzione della velocità in curva e la centratura automatica della ruota di motrice.
- **Il ridotto raggio di sterzata**, la sensibilità dello sterzo, e lo chassis compatto consentono una manovrabilità eccezionale.

Freni

- **La frenatura rigenerativa** senza intoppi della ruota motrice o usura dei freni offre un efficace controllo ed un'eccellente efficienza energetica.

Impianto elettrico e di comando

- **Il design esclusivo delle luci a LED** offre la sicurezza data dall'essere visti e dal vedere bene ciò che si trova attorno nel magazzino, e comprende anche l'indicatore di svolta.
- **Il controller programmabile** regola l'accelerazione, la velocità di avanzamento e la frenata a seconda del conduttore e dell'applicazione, per offrire la massima versatilità e produttività.
- **Per permettere la massima affidabilità**, anche in condizioni di umidità, l'impianto elettronico ad elevata efficienza comprende componenti ermetici.
- **Le funzioni di diagnostica integrata** e la memorizzazione cronologica delle avarie velocizzano gli interventi di assistenza e aiutano a prevenire i danni.

Altre funzioni

- **Le caratteristiche di accesso rapido** consentono di accedere velocemente e facilmente a tutte le aree per effettuare controlli e interventi di manutenzione.

Le opzioni comprendono:

- **Sterzo elettronico senza limitazioni a 360 gradi**
- **Nome/logo/grafica personalizzati sui pannelli laterali**
- **Paraurti in gomma**
- **Supporto per la distinta di prelievo o per il monitor del computer**
- **Ampia scelta di dimensioni delle forche**
- **Dispositivo per sostituire la batteria**
- **Binario di sicurezza montato sul lato anteriore**
- **Porta rotoli da imballaggio**
- **Pulsanti di comando in posizione laterale**
- **Ripiano sulla piattaforma sollevabile per depositare temporaneamente le merci prelevate**



OPB20NEXP

OPB20NE

quando l'affidabilità è tutto

Come tutti gli altri prodotti che portano il marchio Mitsubishi, il nostro equipaggiamento per la movimentazione dei materiali trae vantaggio dalle enormi risorse e dalla tecnologia innovativa di cui può disporre una delle più grandi corporazioni mondiali. Quindi quando vi promettiamo qualità, affidabilità e value for money, potete contare sul fatto che manterremo le nostre promesse.

Ogni modello della nostra vasta e premiata gamma di carrelli elevatori e macchine da magazzino è costruito su specifiche superiori e progettato per continuare a lavorare per voi... giorno dopo giorno... anno dopo anno... con qualsiasi applicazione... in qualsiasi condizione.

Per garantire che il vostro carrello resti costantemente attivo e produttivo, disponiamo di una rete di concessionari locali selezionati uno ad uno per il loro impegno nell'assistenza clienti... e diamo loro il supporto dell'organizzazione Mitsubishi Forklift Trucks. Ovunque siate, troverete un concessionario nelle vostre vicinanze, pronto e attento a rispondere alle vostre esigenze.

Il gentile punto di assistenza locale si occuperà di ogni cosa: identificherà il modello e la configurazione ideale per la vostra applicazione; offrirà soluzioni di finanziamento e manutenzione flessibili e competitive, garanzie imbattibili, noleggio a breve e lungo termine, assistenza e riparazioni in loco estremamente tempestive... e la fornitura di pezzi di ricambio più veloce ed affidabile del settore.

Soltanto Mitsubishi è in grado di fornirvi questo insieme di eccellenza tecnologica globale ed eccezionale assistenza locale... soltanto Mitsubishi vi offre prodotti di qualità così elevata ad un prezzo tanto accessibile... e soltanto Mitsubishi colloca l'affidabilità del prodotto allo stesso vostro livello di priorità. Contattate subito il vostro concessionario locale per scoprire che cosa può fare per voi Mitsubishi.

www.mitforklift.com



WLSM1472 (10/12)
© 2012 MCFE
Stampato nei Paesi Bassi

mitforklift@mcf.nl www.mitforklift.com

NOTA: Le specifiche di prestazione possono variare a seconda delle tolleranze di produzione standard, delle condizioni del veicolo, del tipo di ruote, delle condizioni di pavimentazione o superficie, dell'applicazione o degli ambienti operativi. I carrelli possono essere rappresentati con l'aggiunta di opzioni che non sono di serie. Le specifiche esigenze d'esercizio e le configurazioni disponibili sul posto dovrebbero essere discusse con il vostro concessionario Mitsubishi forklift trucks. Mitsubishi segue una politica di continuo miglioramento del prodotto. Per questo motivo, alcuni materiali, opzioni e specifiche potrebbero cambiare senza preavviso.

