

Serie PBS20N

Transpallet elettrico con operatore seduto
Potenza CA • **2.0 tonnellate**

PBS20N

Trasporto pallet veloce ed efficiente... con la massima comodità

Per un efficiente trasporto delle merci su lunghe distanze, il transpallet elettrico con operatore seduto, robusto, veloce e controllabile della serie PBS20N è la soluzione ideale. Con uno sterzo comodo e preciso, comandi ergonomici e la possibilità per l'operatore di lavorare comodamente seduto, il PBSN promette una produttività costante anche nei turni più lunghi.

Un motore di traslazione CA a ridotta manutenzione, i lunghi intervalli di manutenzione e il rapido accesso a tutti i componenti riducono i costi e massimizzano il tempo di funzionamento. Il robusto telaio protegge l'operatore e il transpallet da danni accidentali.

Telaio e carrozzeria

- Il robusto telaio offre una durata eccezionale e protegge il conducente.
- Il design assicura un'elevata visibilità massimizzando la visuale sulle punte delle forche e sull'area di lavoro.
- Elevata stabilità grazie al baricentro basso e all'uso di due rulli stabilizzatori, di fianco alla ruota motrice, oltre alle due ruote di carico.

Forche

- Le punte delle forche arrotondate permettono un comodo inserimento/ estrazione del pallet e facilitano l'inserimento del pallet in posizione angolare.

Trasmissione

- Il potente motore CA assicura un'elevata velocità di trasmissione e una forte accelerazione, anche a macchina carica, oltre che un funzionamento senza scosse, tranquillo e controllato, consente di allungare la durata dei turni e riduce i requisiti di manutenzione.

Sistema sterzante

- Lo sterzo elettronico "fly-by-wire" con possibilità di manovra a 360 gradi offre sterzate precise con il minimo sforzo, anche ad alte velocità.
- Lo sterzo progressivo permette facili manovre a basse velocità e un controllo costante quando ci si sposta velocemente.



Serie PBS20N

Transpallet elettrico con operatore seduto

Potenza CA • 2.0 tonnellate

Caratteristiche			
1.01	Costruttore (marchio)		Mitsubishi
1.02	Codice del modello assegnato dal costruttore		PBS20N
1.03	Tipo di trazione: elettrica, diesel, benzina, GPL		Elettrico
1.04	Guida operatore: a piedi, in piedi, seduto		Seduto
1.05	Portata	Q (kg)	2000
1.06	Baricentro di carico	c (mm)	600
1.08	Distanza centro assale anteriore fino al dorso delle forche (montante abbassato)	x (mm)	961
1.09	Interasse	y (mm)	1674
Pesi			
2.01	Peso totale a vuoto con batteria	kg	2955
2.02	Peso sugli assi con carico, ant./post	kg	1830/1125
2.03	Peso sugli assi senza carico, ant./post	kg	220/735
Ruote e gruppo di trasmissione			
3.01	Gommatura: P=Polyurethan, PT=Power Thane, Vul=Vulkollan, ant./post		Vul/Vul
3.02	Dimensioni gommatura anteriore		85x75
3.03	Dimensioni gommatura posteriore		250x100
3.04	Dimensione rulli di stabilizzazione (diametro x larghezza)		150x48
3.05	Numero di ruote, ant./post. (x = motrici)		1x+2 / 4
3.06	Carreggiata al centro delle ruote anteriori, lato carico	b10 (mm)	354-514
3.07	Carreggiata al centro delle ruote anteriori, lato guida	b11 (mm)	685
Dimensioni			
4.02	Altezza minimo ingombro (ved. tabella)	h1 (mm)	1335
4.04	Altezza di sollevamento (ved. tabella)	h3 (mm)	200
4.08	Altezza del sedile o della pedana	h7 (mm)	400
4.15	Altezza dal suolo, forche abbassate	h13 (mm)	85
4.19	Lunghezza totale	l1 (mm)	2100
4.20	Lunghezza alla faccia anteriore forche (incluso spessore forche)	l2 (mm)	950
4.21	Larghezza fuori-tutto	b1/b2 (mm)	1050
4.22	Forche (spessore, larghezza, lunghezza)	s / e / l (mm)	50/165/1150
4.25	Larghezza esterna delle forche (min./max.)	b5 (mm)	520-680
4.32	Luce dal suolo a metà dell'interasse, con carico (forche abbassate)	m2 (mm)	35
4.33/a	Larghezza operativa corridoio (Ast) con pallet trasversale 1000 x 1200 mm	Ast (mm)	2596
4.33/b	Larghezza operativa corridoio (Ast3) con pallet trasversale 1000 x 1200 mm	Ast3 (mm)	2189
4.34/a	Larghezza operativa corridoio (Ast) con pallet longitudinale 800 x 1200 mm	Ast (mm)	2616
4.34/b	Larghezza operativa corridoio (Ast3) con pallet longitudinale 800 x 1200 mm	Ast3 (mm)	2389
4.35	Raggio di curvatura	Wa (mm)	1950
Prestazioni			
5.01	Velocità di traslazione, con/senza carico	km/h	8/11
5.02	Velocità di sollevamento, con/senza carico	m/s	0.03/0.04
5.03	Velocità di abbassamento, con/senza carico	m/s	0.07/0.02
5.07	Pendenza superabile, con/senza carico	%	6/15
5.10	Freni di servizio: meccanici, elettrici, idraulici, pneumatici		Elettrica
Motori elettrici			
6.01	Potenza del motore di trazione (60 min. servizio breve)	kW	2.2
6.02	Potenza del motore di sollevamento al 15% del ciclo	kW	1.2
6.04	Tensione / capacità batteria (scarica in 5 ore)	V /Ah	24/375-465
6.05	Peso batteria	kg	305/395
Varie			
8.01	Tipo di variatore		Continuo
8.04	Livello del valore medio di rumorosità all'orecchio dell'operatore	dB(A)	66

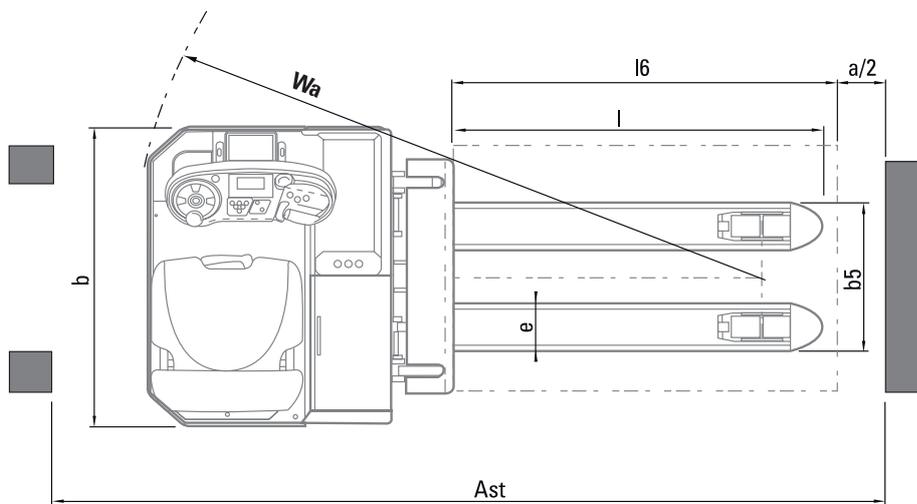
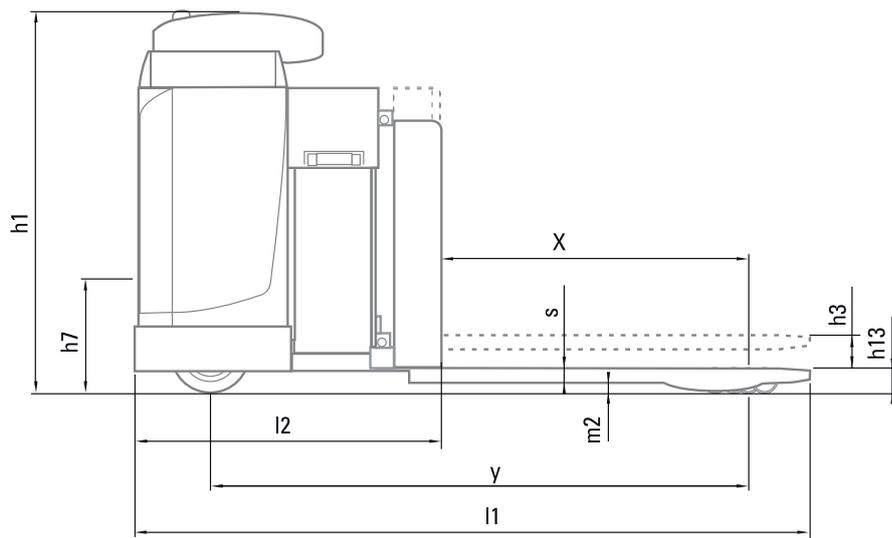
Alle presenti specifiche possono essere apportate modifiche in seguito ai continui miglioramenti.



Sedile completamente regolabile



Sterzo "fly-by-wire"



Facile accesso per la manutenzione



Ergonomico comparto operatore



Accensione con codice PIN

Ast = Corridoio di stoccaggio

Ast3 = Corridoio di stoccaggio ($b_{12} \leq 1000$ mm)

$Ast = Wa + \sqrt{(l_6 - x)^2 + (b_{12} / 2)^2} + a$

$Ast3 = Wa + l_6 + a$

Wa = Raggio di sterzata esterno

l6 = Lunghezza pallet (800 o 1000 mm)

x = Distanza centro assale anteriore fino al dorso delle forche

b12 = Larghezza pallet (1200 mm)

a = Distanza di sicurezza = 2 x 100 mm

h1 Altezza minimo ingombro

h2 Altezza libera normale

h3 Altezza sollevamento standard

h4 Altezza massimo ingombro

h5 Alzata libera totale

Q Portata carico

c Baricentro di carico (distanza)



Potente motore CA



Chiaro display LCD



Punte delle forche arrotondate

Freni

- **La frenatura a recupero di energia** assicura un controllo efficace, una ridotta usura dei freni e permette di allungare i turni.

Impianto idraulico

- **L'impianto idraulico dal funzionamento scorrevole** assicura un movimento delle forche senza scosse per un'attenta movimentazione dei carichi.

Impianto elettrico e sistema di comando

- **L'ampio vano batteria** permette l'impiego di batterie ad alta capacità (fino a 500 Ah).
- **L'accensione con codice PIN** impostato specificamente per l'operatore è inclusa nelle dotazioni standard per impedire un uso non autorizzato o improprio della macchina.
- **Il controllo programmabile** permette un adeguamento dell'accelerazione e della velocità di traslazione per calibrarle all'applicazione e all'operatore - per la massima versatilità.
- **I rulli di scorrimento per la batteria** fanno parte delle dotazioni standard per rapide sostituzioni.
- **L'indicatore di batteria scarica e il dispositivo di interruzione del sollevamento** assicurano la protezione della batteria.
- **Il sistema automatico di riduzione continua della velocità** permette sterzate sicure e controllate.

Comparto operatore e comandi

- **L'ergonomico comparto operatore** con braccioli regolabili e comandi in posizione ergonomica riduce la fatica dell'operatore e aumenta la precisione.
- **Il sedile completamente molleggiato e regolabile**, con cintura di sicurezza e sistema di ritenuta per i fianchi optional, offre la massima sicurezza e comfort anche durante i turni più lunghi.
- **L'indicatore del peso del carico** è in dotazione standard per evitare di superare la capacità massima per lavorare in condizioni di sicurezza.
- **Il chiaro display LCD** tiene informato l'operatore e l'addetto alla manutenzione - contribuendo ad evitare danni e favorendo la manutenzione.
- **L'intuitivo menu per l'operatore** fornisce istruzioni facili da seguire e permette all'operatore di calibrare la macchina in base alle proprie preferenze.

Altre caratteristiche

- **Il sedile apribile** permette un rapido e facile accesso a tutte le zone per eseguire controlli e interventi di manutenzione.
- **I lunghi intervalli di manutenzione** riducono il costo di proprietà ed aumentano il tempo di funzionamento.

Optional

- **Ampia gamma di dimensioni delle forche**
- **Nome/logo/illustrazione grafica del cliente sui pannelli laterali**
- **Rulli per l'inserimento e l'estrazione dei pallet**
- **Modifica comparto refrigerato (classe III, - 35°C)**
- **Maggiore capacità - fino a 2,5 tonnellate**
- **Protezione operatore**
- **Porta-elenchi di commissionamento o supporto PC**
- **Interruttore a chiave al posto del pulsante di accensione/arresto.**



quando l'affidabilità è tutto

Sviluppata per offrire una prestazione eccezionale ed un ottimo rapporto qualità-prezzo, la premiata* gamma di carrelli elevatori e macchine da magazzino Mitsubishi è costruita su specifiche superiori per portare al massimo i livelli di produttività e garantire l'assoluta affidabilità... con qualsiasi applicazione.

Corrisponde a quanto vi aspettereste da una delle corporazioni più grandi del mondo, le cui compagnie operano all'avanguardia delle tecnologie e per cui le prestazioni, la qualità e l'affidabilità non possono essere mai compromesse.

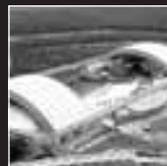
Ciò significa che, grazie ad un'unica fonte, possiamo soddisfare il 98% di tutti i requisiti di movimentazione. I modelli sono corredati da una gamma di opzioni di acquisizione competitiva che comprende l'acquisto diretto, il noleggio e il leasing. Il vostro concessionario locale potrà consigliarvi dettagliatamente sulla migliore offerta relativa alla vostra applicazione... e al vostro budget.

Inoltre, poiché sappiamo quanto fate affidamento su un carrello elevatore Mitsubishi, vi offriamo il miglior livello di assistenza clienti.

Grazie ad una rete di concessionari attentamente selezionata, mettiamo a disposizione dei programmi di assistenza e manutenzione di qualità, questi comprendono anche delle garanzie che danno modo di lavorare in tutta serenità.

Ogni concessionario possiede un vasto stock di ricambi approvati dal produttore, supportati da un negozio centrale che dispone, letteralmente, di milioni di pezzi costantemente a scaffale e garantisce una disponibilità del 97% misurata come primo prelievo su tutta la linea. In questo modo il vostro carrello potrà essere sistemato al primo colpo, praticamente in tutti i casi sistemato al primo colpo, praticamente in tutti i casi.

* Mitsubishi Forklift Trucks ha vinto quattro diversi premi annuali della Fork Lift Truck Association per l'eccellenza dimostrata in relazione all'ergonomia, all'ambiente ed all'innovazione.



WLSM0970 (01/08)

© 2008 MCFE

Printed in The Netherlands

mitforklift@mcf.nl

www.mitforklift.com

NOTA: Le specifiche di prestazione possono variare a seconda delle tolleranze di produzione standard, delle condizioni del veicolo, del tipo di ruote, delle condizioni di pavimentazione o superficie, dell'applicazione o degli ambienti operativi. I carrelli possono essere rappresentati con l'aggiunta di opzioni che non sono di serie. Le specifiche esigenze d'esercizio e le configurazioni disponibili sul posto dovrebbero essere discusse con il vostro concessionario Mitsubishi forklift trucks. Mitsubishi segue una politica di continuo miglioramento del prodotto. Per questo motivo, alcuni materiali, opzioni e specifiche potrebbero cambiare senza preavviso.