

PREMIA EM

Transpallet con piattaforma & Movimentatore di due pallet
Alimentazione AC • **2.0 – 2.5 tonnellate**

PBV20N2
PBV20ND
PBF25N2

Progettati per l'azione... e pronti per qualsiasi sfida anche negli spazi più ridotti

I transpallet elettrici con pedana PREMIA EM sigillati, protetti e specificamente progettati perché tutti i sistemi richiedano poca manutenzione sono costruiti con l'obiettivo di far fronte anche alle condizioni più gravose. Nonostante terreni irregolari, spruzzi d'acqua, polvere e trattamenti bruschi continuano semplicemente a lavorare. Grazie a caratteristiche come la movimentazione 'intuitiva' permessa dal timone di semplice

impiego o la comoda e sicura pedana ergonomica, il vostro operatore si sentirà sempre sicuro, fiducioso e in pieno controllo.

Sono disponibili sia modelli standard (PBV20N2) che per compiti gravosi (PBF25N2) per soddisfare le diverse esigenze. Il modello PBF25N2 è progettato in modo da poter affrontare impieghi intensivi, ininterrotti, su maggiori distanze, e con i carichi più pesanti. Raggiunge una velocità massima di 8.5 km/ora (12km/ora opzionali). Il modello PBV20N2 standard risulta essere l'ideale sia nell'attività di trasferimento dei pallet nelle stazioni logistiche e nei magazzini industriali che nel caricamento e scaricamento di veicoli. Esiste anche un ingegnoso modello a doppio carico (PBV20ND) che può trasportare due pallet contemporaneamente. Ideale per il caricamento e scaricamento di pallet impilati due a due.

Telaio e scocca

- **Lo chassis chiuso** offre protezione dalla polvere, dallo sporco e da altre particelle dannose per ridurre l'usura.
- **L'elevata stabilità** è ottenuta grazie a due ruote di stabilizzazione collegate, poste vicino alla ruota motrice centrale, in aggiunta alle due ruote di carico.
- **Le caratteristiche RapidAccess** permettono di raggiungere facilmente e velocemente tutte le aree che richiedono controlli e manutenzione.

Forche

- **Le forche ad alta resistenza** hanno una costruzione saldata e durevole, e le punte arrotondate per agevolare l'inserimento dei pallet.
- **I sollevamenti leader sul mercato** di 135 mm rendono agevole la movimentazione su pendenze ripide e banchine di carico, anche quando si usano dei pallet danneggiati. (solo PBV20N2 e PBF25N2.)
- **Il doppio montante compatto** offre due altezze di sollevamento (1600 e 2000 mm), con una portata massima di 2000 kg (o 1000 kg su ogni coppia di forche), e offre un'ottima visibilità anteriore. (solo PBV20ND)

Trazione

- **Il potente motore sigillato** e la ruota motrice in Vulkollan garantiscono una lunga vita dei componenti.
- **La trasmissione sigillata e lubrificata** è silenziosa, resiste agli urti, e richiede poca manutenzione.
- **Il semiassie flottante** riduce le vibrazioni, per un maggiore confort dell'operatore e inferiori requisiti di manutenzione.
- **I rulli di carico protetti dalla polvere** richiedono inferiore manutenzione e sostituzione dei componenti.



Transpallet con piattaforma & Movimentatore di due pallet Alimentazione AC • 2.0 – 2.5 tonnellate

Caratteristiche				
1.1	Costruttore (marchio)		Mitsubishi	Mitsubishi
1.2	Codice del modello assegnato dal costruttore		PBV20N2	PBV20ND
1.3	Tipo di trazione: elettrica, diesel, benzina, GPL		Elettrico	Elettrico
1.4	Guida operatore: a piedi, in piedi, seduto		A piedi/In piedi	A piedi/In piedi
1.5	Portata	Q (kg)	2000	1600 / 1000+1000
1.6	Baricentro	c (mm)	600	600
1.8	Distanza centro asse anteriore al dorso delle forche (montante abbassato)	x (mm)	960	946
1.9	Interasse	y (mm)	1421	1553
Pesi				
2.1	Peso carrello con batteria (max.)	(kg)	660	1270 (2)
2.2	Peso sugli assali con carico nominale e batteria (max.), lato guida/carico	(kg)	950 / 1710	1270 / 2000 (2)
2.3	Peso sugli assali a vuoto con batteria (max), lato guida/carico	(kg)	535 / 125	920 / 350 (2)
Ruote e gruppo di trasmissione				
3.1	Gommatura: PT=Power Thane, Vul=Vulkollan, ant./post		Vul/Vul	Vul/Vul
3.2	Dimensioni ruote, lato guida	(mm)	85 x 75	85 x 75
3.3	Dimensioni ruote, lato carico	(mm)	230 x 70	230 x 70
3.4	Dimensione rulli di stabilizzazione (diametro x larghezza)	(mm)	125 x 55	150 x 50
3.5	Numero di ruote, lato guida/carico. (x = motrici)		2+1x/4	2+1x/4
3.6	Carreggiata al centro delle ruote, lato guida	b10 (mm)	480	570
3.7	Carreggiata al centro delle ruote, lato carico	b11 (mm)	375	385
Dimensioni				
4.4	Altezza di sollevamento	h3 (mm)	135	1600 / 2000
4.8	Altezza sedile / Pedana - Piattaforma	h7 (mm)	177	145
4.9	Altezza del timone / della terra alla consolle dello sterzo (min./max.)	h14 (mm)	1180 / 1350	1141/1341
4.15	Altezza dal suolo, forche abbassate	h13 (mm)	85	92
4.19	Lunghezza totale	l1 (mm)	1852 (3) / 2346 (3)	2037 / 2493
4.20	Lunghezza alla faccia anteriore forche (incluso spessore forche)	l2 (mm)	702 (3) / 1195 (3)	887 / 1343
4.21	Larghezza fuori-tutto	b1/b2 (mm)	720	790
4.22	Forche (spessore, larghezza, lunghezza)	s/e/l (mm)	55 / 165 / 1150	56 / 185 / 1150
4.25	Larghezza esterna delle forche (min./max.)	b5 (mm)	540	570
4.32	Distanza dal suolo a metà dell'interasse, (forche abbassate)	m2 (mm)	30	25
4.33	Larghezza operativa corridoio (Ast) con pallet trasversale 1000 x 1200 mm, pedana alzata/abbassata	Ast (mm)	1920 (3) / 2400 (3)	2104 / 2543
4.34	Larghezza operativa corridoio (Ast) con pallet longitudinale 800 x 1200 mm, pedana alzata/abbassata	Ast (mm)	2120 (3) / 2600 (3)	2304 / 2743
4.35	Raggio di curvatura	Wa (mm)	1680 (3) / 2160 (3)	1850 / 2289
Prestazioni				
5.1	Velocità di traslazione, con/senza carico	(km/h)	9.0 / 9.0 (12.0) (1)	8.5 / 8.5
5.2	Velocità di sollevamento, con/senza carico	(m/s)	0.035 / 0.05	0.15 / 0.22
5.3	Velocità di abbassamento, con/senza carico	(m/s)	0.045 / 0.05	0.26 / 0.21
5.7	Pendenza superabile, con/senza carico	(%)	9 / 25	7 / 15
5.10	Freni di servizio: meccanici, elettrici, idraulici, pneumatici		Elettrici	Elettrici
Motori elettrici				
6.1	Potenza del motore di trazione (60 min. servizio breve)	(kW)	2.3	2.0
6.2	Potenza del motore di sollevamento al 15% del ciclo	(kW)	1.2 (10%)	2.2 (10%)
6.4	Tensione / capacità batteria (scarica in 5 ore)	(V/Ah)	24 / 250-375 (3)	24 / 375
6.5	Peso batteria	(kg)	212-294	315
Varie				
8.1	Tipo di variatore		Continuo	Continuo
	Livello del valore medio di rumorosità all'orecchio dell'operatore (EN 12053)	dB(A)	66	68

L'apporto di continue migliorie di progettazione può far cambiare le specifiche indicate.

(1) Opzioni: Superiore velocità di traslazione: 12 km/h con carichi fino a 600 kg. (2) D2000 (3) Con batteria da 375Ah la dimensione l2 aumenta di 72mm.

(4) Con batteria da 500Ah la dimensione l2 aumenta di 72mm.

PREMIA EM

I NUMERI 1

Numero uno per l'affidabilità... numero uno per la produttività... in qualsiasi tipo di condizione di lavoro.

Compatti, efficienti e resistenti, i transpallet elettrici a timone PREMIA soddisfano ogni esigenza.

Ast = Corridoio di stoccaggio

Ast3 = Corridoio di stoccaggio (b12 < 1000 mm)

$Ast = Wa + \sqrt{(\ell - x)^2 + (b12 / 2)^2} + a$

Ast3 = $Wa + \ell - x + a$

Wa = Raggio di sterzata esterno

ℓ = Lunghezza pallet

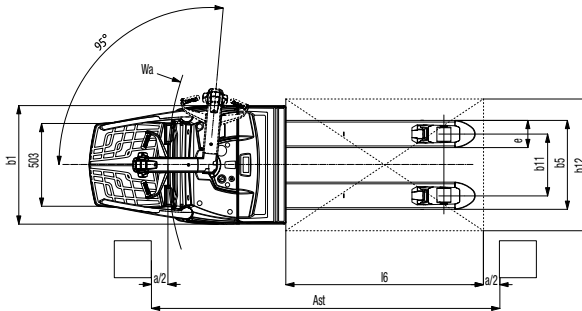
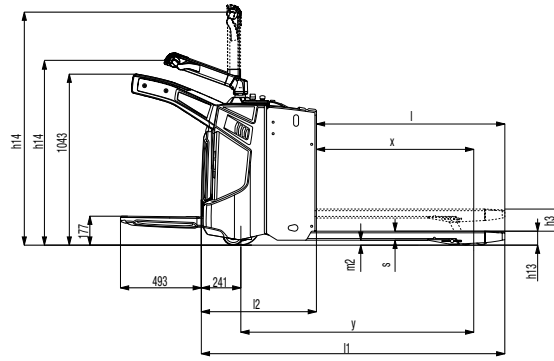
x = Distanza centro assale anteriore fino al dorso delle forche

b12 = Larghezza pallet

a = Distanza di sicurezza = 2 x 100 mm

	Mitsubishi
	PBF25N2
	Elettrico
	A piedi/In piedi
	2500
	600
	960
	1501
	787
	1155 / 2144
	640 / 147
	Vul/Vul
	85 x 75
	230 x 70
	125 x 55
	4/1x+2
	480
	375
	135
	170
	1143/1290
	85
	2277 (4)
	1127 (4)
	720
	55 / 165 / 1150
	540
	29
	2395 (4)
	2595 (4)
	2155 (4)
	9.0 / 12.0
	0.03 / 0.05
	0.07 / 0.08
	9 / 20
	Elettrici
	2.3
	1.2
	24 / 375-500 (4)
	291-380
	Continuo
	65

PBV20N2

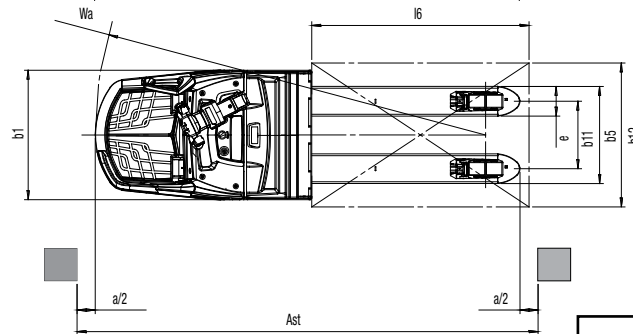
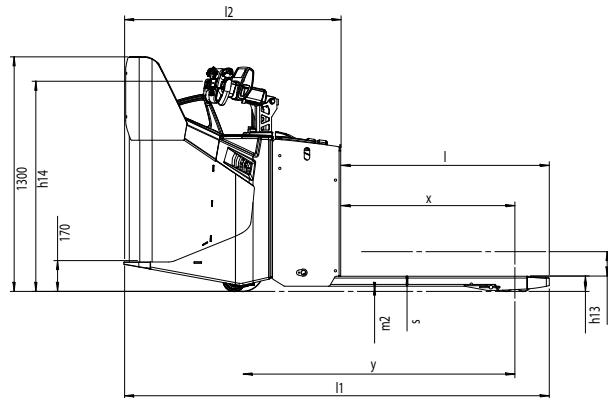


Posizione operativa laterale (solo PBF25N2).

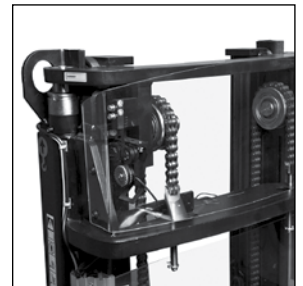


Facilità di accesso per la manutenzione.

PBF25N2

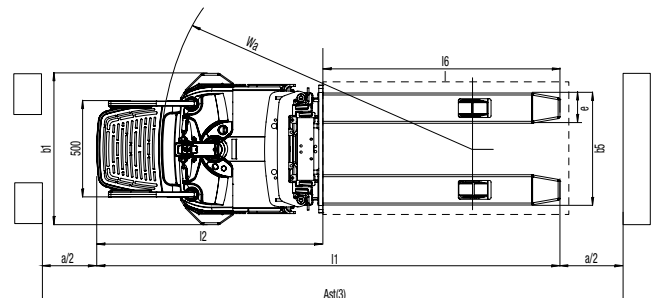
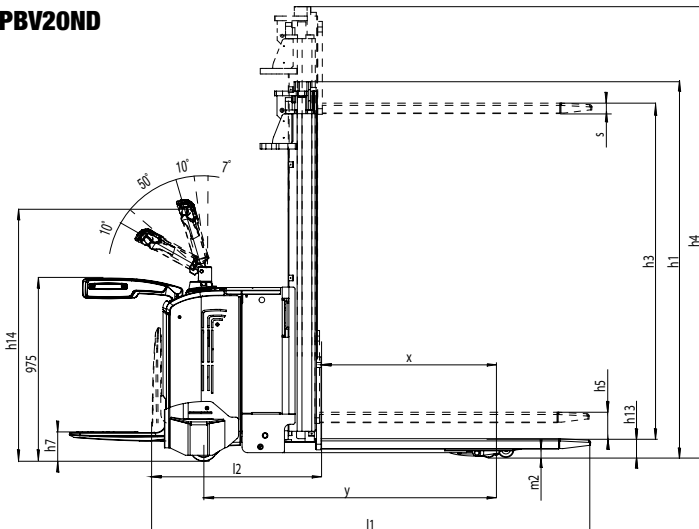


Resistente agli agenti atmosferici



Il doppio montante compatto

PBV20ND



PBV20ND				
Montante	h3+h13 mm	h1* mm	h4* mm	h2+h13 mm
Duplex	1600	1371	2101	(155)
	2000	1571	2501	(155)



Barre laterali di protezione imbottite collocate in alto.



Ampia pedana ammortizzata.



Altezza di sollevamento leader sul mercato.

Sterzo

- **Il timone ergonomico** rappresenta l'ultimo ritrovato in termini di design ergonomico, confort e sicurezza.
- **Il Raggio di sterzata ridotto** insieme allo chassis compatto e alla visibilità eccellente garantiscono un'eccezionale manovrabilità.

Freni

- **Il sistema di frenatura rigenerativa** fornisce un controllo efficace e una ridotta usura dei freni.
- **Il freno di stazionamento** si innesta automaticamente allo spegnimento del carrello, per una sicurezza supplementare sulle rampe.

Impianto idraulico

- **Le rapide velocità di sollevamento ed abbassamento** incrementano la produttività.

Impianto elettrico e di comando

- **Il controller multi-funzione di nuova generazione** governa sia la traslazione che il sollevamento controllandoli in modo progressivo e silenzioso, e comprende un numero inferiore di componenti su cui effettuare la manutenzione.
- **La completa programmabilità** permette di regolare accelerazione, velocità di avanzamento e frenatura in base all'applicazione e all'operatore per offrire una maggiore versatilità.
- **Le funzioni di diagnostica integrate e la conservazione dei guasti in memoria** velocizzano gli interventi di assistenza e aiutano a prevenire i danni alla macchina.
- **I cablaggi e connettori impermeabilizzati** assieme al comparto chiuso per la batteria e alla caratteristica di instradamento degli spruzzi d'acqua contribuiscono ad evitare corrosione e guasti dei sistemi.

- **Il versatile comparto della batteria** può alloggiare sia dimensioni DIN che BS di diverse capacità, per permettere la massima compatibilità con l'equipaggiamento dell'utilizzatore e le sue esigenze. (solo PBV20N2 e PBF25N2.)
- **Le batterie ad alta capacità** forniscono 375Ah di serie e fino a 500Ah sul modello PBF25N2 per allungare i turni.

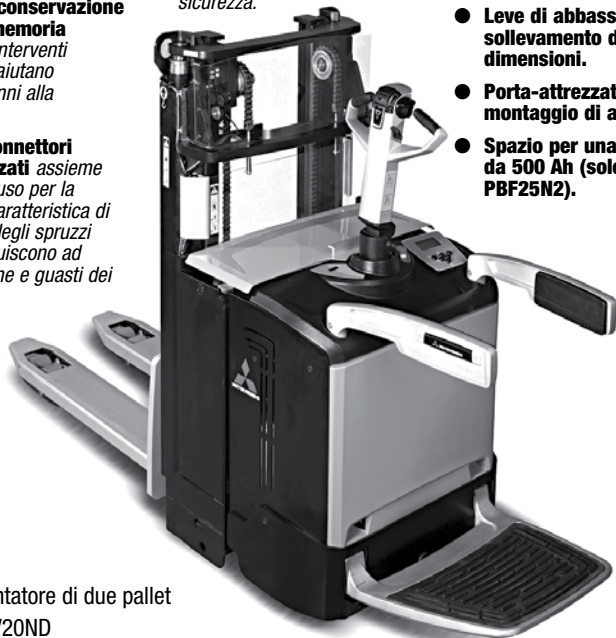
Area operatore e comandi

- **L'ampia piattaforma sospesa** rimane abbassata per un agevole accesso e, insieme alle barre laterali imbottite in posizione alta fornisce una posizione sicura ed ergonomica per l'operatore in piedi.
- **Il rivestimento in gomma con superficie lavorata** è comodo ed impedisce scivolamenti.
- **Le due modalità di prestazione selezionabili** mediante una chiavetta sono disponibili con il fine di migliorare la sicurezza, l'efficienza energetica e la produttività. (solo PBV20N2 e PBF25N2.)
- **Le leve ergonomiche opzionali** permettono all'operatore di sollevare o abbassare facilmente il carico, anche quando indossa dei guanti.
- **Le funzioni di esclusione della velocità a passo d'uomo e del blocco del timone** sono incluse di serie per garantire massima sicurezza e massimo controllo negli spazi ristretti.
- **I comandi di facile impiego** riducono la stanchezza dell'operatore e i possibili errori, facendo aumentare la sicurezza.

- **Il volante "Maxius"** offre le migliori caratteristiche di ergonomia, comodità e design, e permette di avere tutti i comandi alla facile portata (solo PBF25N2).
- **La posizione operativa laterale** richiede movimenti minimi del collo e della parte superiore del corpo riducendo la stanchezza dell'operatore (solo PBF25N2).
- **L'indicatore del livello di carica della batteria** è in dotazione di serie per permettere il monitoraggio dell'impiego del carrello e la protezione della batteria.
- **Il display multifunzione** avvisa l'operatore e il tecnico di servizio nel caso si presentino potenziali problemi, contribuendo ad evitare che si verifichino effettivi danni, ed incoraggiando una corretta manutenzione.

Optional

- **Dispositivo di inserimento codice PIN** anziché a chiave
- **Superiore velocità di traslazione: 12 km/ora** con carichi fino a 600 kg.
- **Modifica per uso in cella frigo (classe III, -35°C)**
- **Ampia varietà di dimensioni delle forche**
- **Nome/logo/operatore del cliente** sui pannelli laterali
- **Spalliera di protezione**
- **Selezione di ruote sul lato di guida e sul lato di carico** per applicazioni diverse.
- **Rulli di scorrimento per i pallet.**
- **Leve di abbassamento/ sollevamento di grandi dimensioni.**
- **Porta-attrezzature per il montaggio di accessori.**
- **Spazio per una batteria da 500 Ah** (solo modello PBF25N2).



Movimentatore di due pallet
PBV20ND

quando l'affidabilità è tutto

Come tutti gli altri prodotti che portano il marchio Mitsubishi, il nostro equipaggiamento per la movimentazione dei materiali trae vantaggio dalle enormi risorse e dalla tecnologia innovativa di cui può disporre una delle più grandi corporazioni mondiali. Quindi quando vi promettiamo qualità, affidabilità e value for money, potete contare sul fatto che manterremo le nostre promesse.

Ogni modello della nostra vasta e premiata gamma di carrelli elevatori e macchine da magazzino è costruito su specifiche superiori e progettato per continuare a lavorare per voi... giorno dopo giorno... anno dopo anno... con qualsiasi applicazione... in qualsiasi condizione.

Per garantire che il vostro carrello resti costantemente attivo e produttivo, disponiamo di una rete di concessionari locali selezionati uno ad uno per il loro impegno nell'assistenza clienti... e diamo loro il supporto dell'organizzazione Mitsubishi Forklift Trucks. Ovunque siate, troverete un concessionario nelle vostre vicinanze, pronto e attento a rispondere alle vostre esigenze.

Il gentile punto di assistenza locale si occuperà di ogni cosa: identificherà il modello e la configurazione ideale per la vostra applicazione; offrirà soluzioni di finanziamento e manutenzione flessibili e competitive, garanzie imbattibili, noleggio a breve e lungo termine, assistenza e riparazioni in loco estremamente tempestive... e la fornitura di pezzi di ricambio più veloce ed affidabile del settore.

Soltanto Mitsubishi è in grado di fornirvi questo insieme di eccellenza tecnologica globale ed eccezionale assistenza locale... soltanto Mitsubishi vi offre prodotti di qualità così elevata ad un prezzo tanto accessibile... e soltanto Mitsubishi colloca l'affidabilità del prodotto allo stesso vostro livello di priorità. Contattate subito il vostro concessionario locale per scoprire che cosa può fare per voi Mitsubishi.

www.mitforklift.com



WLSM 1471v2 (01/15)
© 2015 MCFE
Stampato nei Paesi Bassi

mitforklift@mcf.nl www.mitforklift.com

NOTA: Le specifiche di prestazione possono variare a seconda delle tolleranze di produzione standard, delle condizioni del veicolo, del tipo di ruote, delle condizioni di pavimentazione o superficie, dell'applicazione o degli ambienti operativi. I carrelli possono essere rappresentati con l'aggiunta di opzioni che non sono di serie. Le specifiche esigenze d'esercizio e le configurazioni disponibili sul posto dovrebbero essere discusse con il vostro concessionario Mitsubishi forklift trucks. Mitsubishi segue una politica di continuo miglioramento del prodotto. Per questo motivo, alcuni materiali, opzioni e specifiche potrebbero cambiare senza preavviso.

