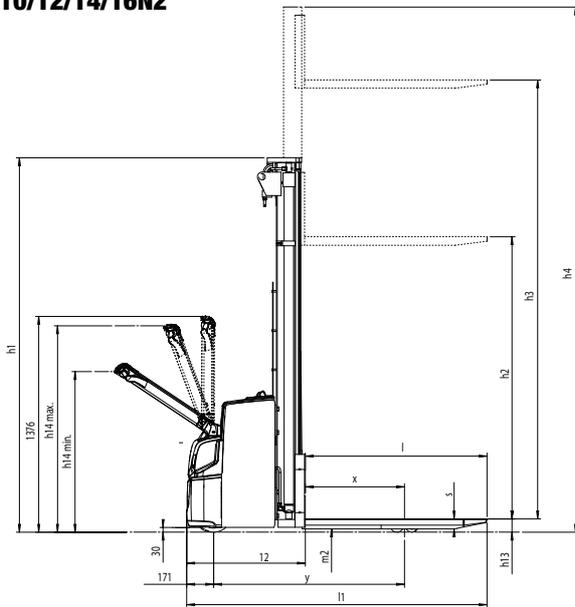
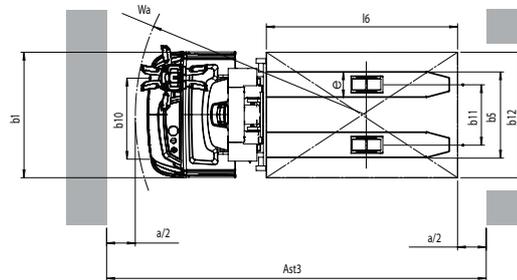


### SBP10/12/14/16N2

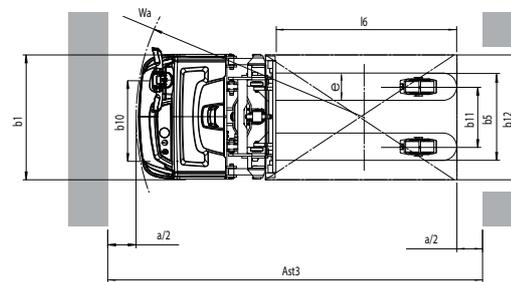
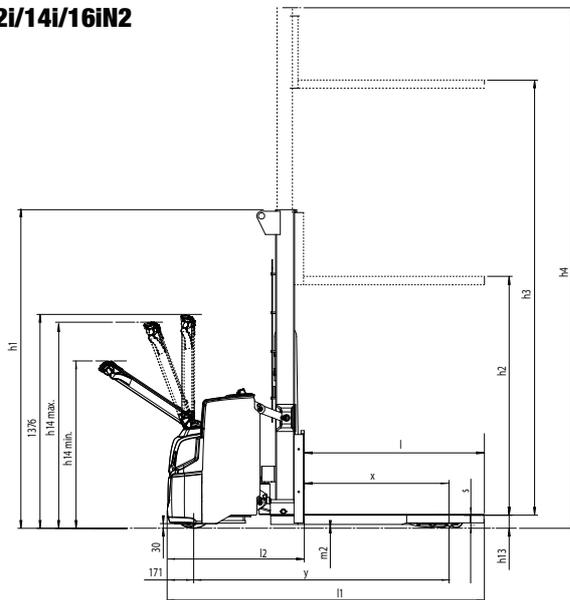


Ast = Corridoio di stoccaggio  
 Ast3 = Corridoio di stoccaggio (b12 < 1000 mm)  
 $Ast = Wa + \sqrt{(\delta - x)^2 + (b12 / 2)^2} + a$   
 $Ast3 = Wa + \delta - x + a$

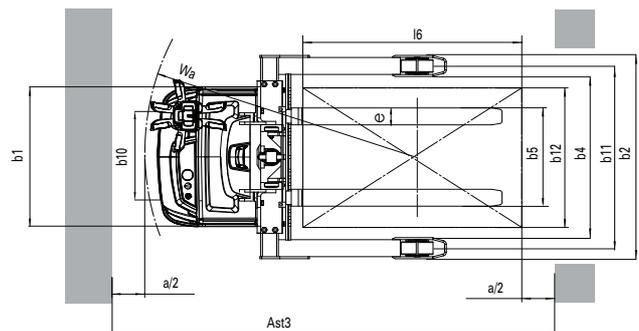
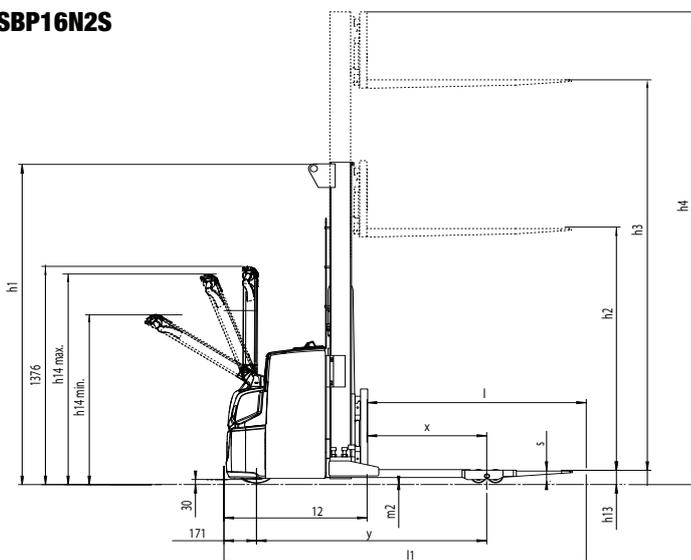
Wa = Raggio di sterzata esterno  
 $\delta$  = Lunghezza pallet  
 x = Distanza centro assale anteriore  
 fino al dorso delle forche  
 b12 = Larghezza pallet  
 a = Distanza di sicurezza = 2 x 100 mm

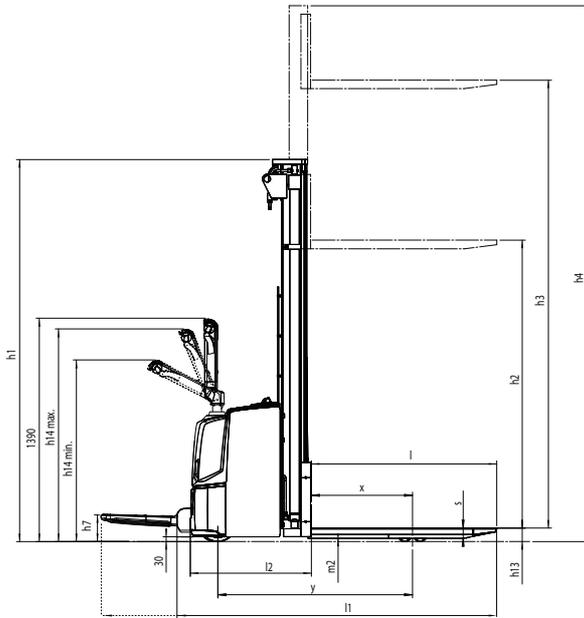


### SBP12i/14i/16iN2

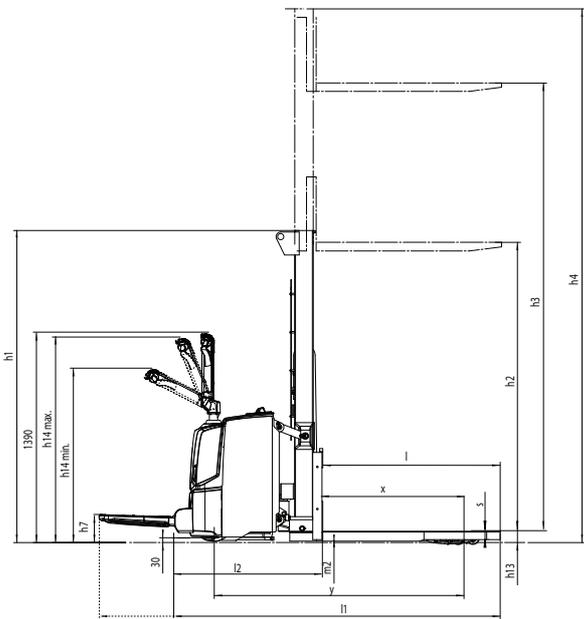
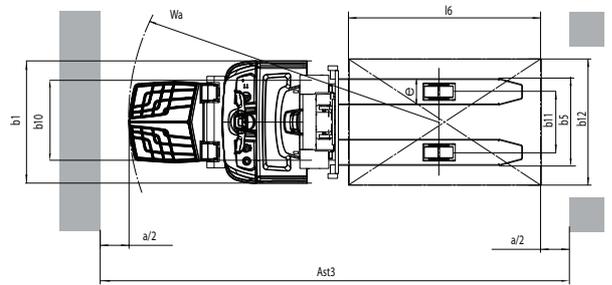


### SBP16N2S

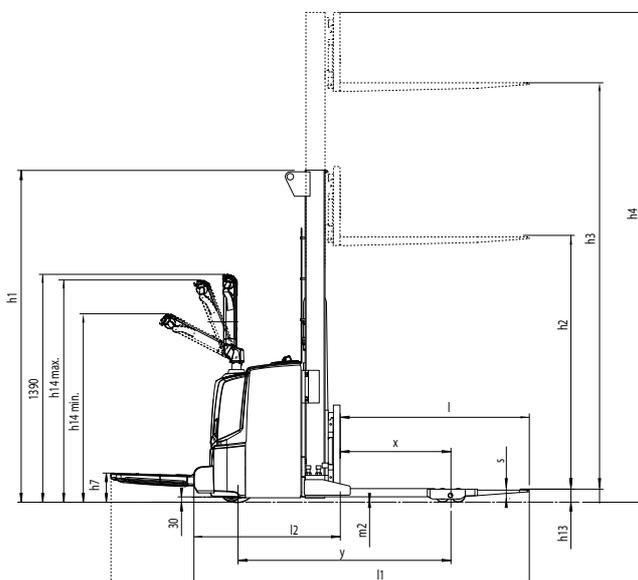
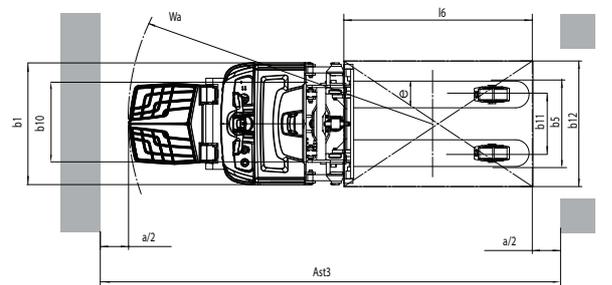




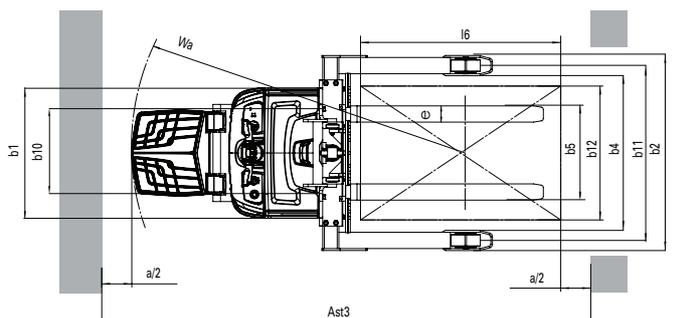
**SBP12/14/16N2R: con pedana ribaltabile**



**SBP12i/14i/16iN2R: con pedana ribaltabile**



**SBP16N2SR: con pedana ribaltabile**



## Sterzo

- **Il timone all'avanguardia** offre il massimo in termini di progettazione ergonomica, comodità e sicurezza.
- **Il ridotto raggio di sterzata** assieme allo chassis di piccole dimensioni e all'eccellente visibilità permettono l'eccezionale manovrabilità.

## Freni

- **La frenata rigenerativa** consente un controllo efficace, non causa l'usura dei freni e allunga la durata dei turni.
- **Il freno di stazionamento** viene attivato automaticamente, quando necessario, per una maggiore sicurezza sulle rampe.

## Impianto elettrico e di comando

- **L'impianto elettronico molto efficiente** comprende componenti impermeabili all'acqua per permettere la massima affidabilità, anche in condizioni di umidità.
- **Il controller programmabile** regola accelerazione, velocità di avanzamento e frenatura in base all'applicazione e all'operatore per offrire una maggiore versatilità.
- **Le funzioni di diagnostica integrate** e la memorizzazione delle avarie velocizzano gli interventi di assistenza e contribuiscono a prevenire eventuali danni.

- **Il versatile comparto batteria** alloggia batterie di dimensioni DIN e BS di diverse capacità, per permettere la massima compatibilità con l'equipaggiamento dell'utilizzatore e le sue esigenze.

## Comandi e ambiente per l'operatore

- **La pedana ribaltabile, spaziosa e ammortizzata** permette all'operatore di essere trasportato comodamente a bordo, alla massima velocità di 6 km/h, durante le occasionali traslazioni più lunghe (solo modelli R).
- **Le due modalità di prestazione selezionabili** mediante una chiavetta sono disponibili con il fine di migliorare la sicurezza, l'efficienza energetica e la produttività.
- **Le funzioni di esclusione della velocità passo d'uomo e del blocco timone** garantiscono massima sicurezza e massimo controllo negli spazi ristretti.
- **L'esclusivo design della barra del timone** protegge le mani dell'operatore e il carrello aiutando a deviare gli ostacoli.
- **I comandi di facile impiego** riducono la stanchezza dell'operatore e i possibili errori, migliorando la sicurezza.

- **Le leve ergonomiche** permettono all'operatore di sollevare o abbassare facilmente il carico, anche quando indossa dei guanti.
- **L'indicatore del livello di carica** è in dotazione di serie per permettere il monitoraggio dell'impiego del carrello e la protezione della batteria.

- **La luce libera da terra** è di soli 20 mm, una distanza che rende molto improbabile l'intrappolamento dei piedi sotto al carrello.

## Le opzioni comprendono:

- **Selezione di ruote sul lato di guida e sul lato di carico per applicazioni diverse**
- **Griglia reggi-carico**
- **Ampia scelta di dimensioni delle forche**
- **Dispositivo per la sostituzione della batteria**
- **Caricatore integrato sigillato**
- **Dispositivo per l'avviamento tramite PIN**
- **Modifiche per celle frigo (classe III, -35°C)**
- **Display multifunzionale che comprende il contaore**
- **Porta-attrezzature per il montaggio di accessori (sulla maggior parte dei modelli)**
- **Spazio per una batteria da 375 Ah**

quando  
**l'affidabilità**  
è tutto

Come tutti gli altri prodotti che portano il marchio Mitsubishi, il nostro equipaggiamento per la movimentazione dei materiali trae vantaggio dalle enormi risorse e dalla tecnologia innovativa di cui può disporre una delle più grandi aziende mondiali. Quindi quando vi promettiamo **qualità, affidabilità e investimento sicuro**, potete contare sul fatto che manterremo le nostre promesse.

Ogni modello della nostra vasta e premiata gamma di carrelli elevatori e macchine da magazzino è costruito su specifiche superiori e progettato per continuare a lavorare per voi... giorno dopo giorno... anno dopo anno... con qualsiasi applicazione... in qualsiasi condizione.

Per garantire che il vostro carrello resti costantemente attivo e produttivo, disponiamo di una rete di concessionari locali selezionati uno ad uno per il loro impegno nell'assistenza clienti... e diamo loro il supporto dell'organizzazione Mitsubishi Forklift Trucks. Ovunque siate, troverete un concessionario nelle vostre vicinanze, pronto e attento a rispondere alle vostre esigenze.

Il punto di assistenza locale si occuperà di ogni cosa: identificherà il modello e la configurazione ideale per la vostra applicazione; offrirà soluzioni di finanziamento e manutenzione flessibili e competitive, garanzie imbattibili, noleggio a breve e lungo termine, assistenza e riparazioni in loco estremamente tempestive... e la fornitura di pezzi di ricambio più veloce ed affidabile del settore.

Soltanto Mitsubishi è in grado di fornirvi questo insieme di eccellenza tecnologica globale ed eccezionale assistenza locale... soltanto Mitsubishi vi offre prodotti di qualità così elevata ad un prezzo tanto accessibile... e soltanto Mitsubishi colloca l'affidabilità del prodotto allo stesso vostro livello di priorità. Contattate subito il vostro concessionario locale per scoprire cosa può fare per voi Mitsubishi. Potrete trovare l'indirizzo del vostro

concessionario più vicino al sito:  
[www.mitforklift.com](http://www.mitforklift.com)



## Portate e prestazioni dei montanti

SBP10N2				
Montante	h3+h13 mm	h1 mm	h4 mm	h2+h13 mm
Simplex	1500	1980	1980	1500
Duplex	2500	1775	3000	195
	2900	1975	3400	195
	3300	2175	3800	195

SBP12/14/16N2 / SBP12/14/16N2R				
Montante	h3+h13 mm	h1 mm	h4 mm	h2+h13 mm
Simplex	1500	1950	1950	1500
Duplex	2500	1835	3000	200
	2900	2035	3400	200
	3300	2235	3800	200
	3600	2385	4100	200
	4300	2735	4800	200

SBP12/14/16N2 / SBP12/14/16N2R				
Montante	h3+h13 mm	h1 mm	h4 mm	h2+h13 mm
Duplex Alzata libera	2500	1775	2940	1355
	2900	1975	3340	1555
	3300	2235	3800	1755
	3600	2385	4100	1905
Triplex	4100	1955	4640	
	4300	2020	4840	
	4700	2153	5240	
	5400*	2385	5940	
Triplex Alzata libera	4100	1955	4640	1475
	4300	2020	4840	1540
	4700	2153	5240	1673
	5400*	2385	5940	1905

SBP12/14/16N2i / SBP12/14/16N2iR				
Montante	h3+h13 mm	h1 mm	h4 mm	h2+h13 mm
Simplex	1500	2055	2055	1505
	2500	1940	3105	200
Duplex	2900	2140	3505	200
	3300	2340	3905	200
	3600	2490	4205	200
	4300	2840	4905	200
	2500	1940	3105	1360
Duplex Alzata libera	2900	2140	3505	1560
	3300	2340	3905	1760
	3600	2490	4205	1910
	4300	2840	4905	2260
Triplex	4100	2060	4745	
	4300	2125	4945	
	4700	2260	5345	
Triplex Alzata libera	5400*	2490	6045	
	4100	2060	4745	1480
	4300	2125	4945	1545
	4700	2260	5345	1673
	5400*	2490	6045	1910

SBP16N2S / SBP16N2SR				
Montante	h3+h13 mm	h1 mm	h4 mm	h2+h13 mm
Simplex	1500	2030	2030	1500
Duplex	2500	1915	3080	195
	2900	2115	3480	195
	3300	2315	3880	195
	3600	2465	4180	195
	4300	2815	4880	195
Duplex Alzata libera	2500	1915	3080	1355
	2900	2115	3480	1555
	3300	2315	3880	1755
	3600	2465	4180	1905
Triplex	4100	2035	4720	
	4300	2100	4920	
	4700	2233	5320	
	5400	2465	6020	
Triplex Alzata libera	4100	2035	4720	1475
	4300	2100	4920	1540
	4700	2233	5320	1753
	5400	2465	6020	1905

- \* = Solo SBP14N2-16N2 & SBP14N2i-16N2i
- S = Simplex
- DS = Duplex con montante a vista libera
- DEV = Duplex con alzata libera totale
- TR = Triplex con montante a vista libera
- TREV = Triplex con alzata libera totale
- h3+h13 = Altezza di sollevamento
- h1 = Altezza minimo ingombro
- h4 = Altezza massimo ingombro
- h2+h13 = h2+h13 Alzata libera



WLSM1718 (03/15)  
© 2015 MCFE  
Printed in The Netherlands

[mitforklift@mcf.nl](mailto:mitforklift@mcf.nl) [www.mitforklift.com](http://www.mitforklift.com)

NOTA: Le specifiche di prestazione possono variare a seconda delle tolleranze di produzione standard, delle condizioni del veicolo, del tipo di ruote, delle condizioni di pavimentazione o superficie, dell'applicazione o degli ambienti operativi. I carrelli possono essere rappresentati con l'aggiunta di opzioni che non sono di serie. Le specifiche esigenze d'esercizio e le configurazioni disponibili sul posto dovrebbero essere discusse con il vostro concessionario Mitsubishi forklift trucks. Mitsubishi segue una politica di continuo miglioramento del prodotto. Per questo motivo, alcuni materiali, opzioni e specifiche potrebbero cambiare senza preavviso.