

TREXIA EX

Carrelli elevatori diesel
6 ruote con pneumatici • **10.0 – 16.0 tonnellate**

**FD100N
FD120N
FD135N
FD150N
FD160N**

Progettati per offrire elevate prestazioni... costruiti per durare

Le applicazioni gravose possono pesare sui vostri carrelli elevatori... e sul vostro budget. Ecco perché la serie di carrelli elevatori diesel da 10.0 a 16.0 tonnellate TREXIA EX è stata studiata appositamente per offrire eccezionali prestazioni di sollevamento e affidabilità non-stop.

Il segreto delle potenti prestazioni della serie TREXIA EX è costituito dal motore Perkins turbo gemellato a quattro cilindri, che soddisfa lo Stage IIIB ed offre un'efficienza eccezionale durante l'accelerazione, senza ridurre la velocità massima del carrello che arriva a 32 km/h.

Un carrello elevatore può essere produttivo solo quando le è anche il suo conducente per questo la serie TREXIA EX è molto intuitiva da guidare, ed offre agli operatori tutte le istruzioni di cui hanno bisogno precise, prevedibili e senza sforzo per valorizzare al massimo il loro potenziale, in qualsiasi tipo di ambiente.

In poche parole la serie TREXIA offre tutto ciò che desiderate dai carrelli elevatori Mitsubishi... e anche di più.

Corpo e telaio

- **La progettazione ottimale del contrappeso distribuisce il peso in modo ideale, permettendo un raggio di sterzata più corto con la massima capacità residua.**
- **L'assale motore completamente flottante aumenta la portata del carico per le applicazioni pesanti.**
- **Il robusto assale sterzante formato da un pezzo unico garantisce resistenza e rigidità eccezionali.**
- **Il telaio in acciaio per lavori gravosi ottimizzato modellando i suoi elementi, una durata superiore.**
- **Il centro di gravità basso e la progettazione che conferisce robustezza risultano in una superiore capacità residua.**
- **Il basso profilo del contrappeso permette la massima visibilità durante le retromarce.**
- **Parafanghi completamente chiusi proteggono i componenti vitali dalla polvere, riducendo al minimo il rischio di guasti prematuri e la rumorosità.**

Montante e gruppo forche

- **Il montante ad elevata visibilità adotta profilati stretti e cilindri di sollevamento sottili per offrire all'operatore una visibilità eccezionale.**
- **I sei rulli di carico con rulli laterali, di serie, garantiscono la stabilità delle merci, permettendo di avere la completa visuale sul carico e sulla punta delle forche.**
- **I punti di ingrassaggio facilmente raggiungibili facilitano la manutenzione.**



Carrelli elevatori diesel

6 ruote con pneumatici • 10.0 – 16.0 tonnellate

Caratteristiche						
1.1	Costruttore (marchio)			Mitsubishi	Mitsubishi	Mitsubishi
1.2	Codice del modello assegnato dal costruttore			FD100N	FD120N	FD135N
1.3	Tipo di trazione: elettrica, diesel, benzina, GPL			Diesel	Diesel	Diesel
1.4	Guida operatore: a piedi, in piedi, seduto			Seduto	Seduto	Seduto
1.5	Portata	Q (kg)		10000	12000	13500
1.6	Baricentro carico	c (mm)		600	600	600
1.8	Distanza del carico dal centro dell'asse anteriore	x (mm)		770	780	800
1.9	Interasse	y (mm)		2800	2800	2800
Pesi						
2.1	Peso a vuoto, con batteria (montante simplex, altezza di sollevamento min.)		kg	14610	15860	17480
2.2	Carico sugli assali con carico, ant./post. (montante simplex, altezza di sollevamento min.)		kg	22150 / 2460	25130 / 2730	27940 / 3040
2.3	Carico sugli assali senza carico, ant./post. (montante simplex, altezza di sollevamento min.)		kg	7260 / 7350	7230 / 8630	7700 / 9780
Ruote e gruppo di trasmissione						
3.1	Gommatura: V=cushion, L=pneum., SE=Superelast., ant./post.			L / L	L / L	L / L
3.2	Dimensioni gommatura anteriore			10.00 × 20 - 14 PR	10.00 × 20 - 16 PR	12.00 × 20 - 18 PR
3.3	Dimensioni gommatura posteriore			10.00 × 20 - 14 PR	10.00 × 20 - 16 PR	12.00 × 20 - 18 PR
3.5	Numero di ruote, ant./post. (x = motrici)			4x / 2	4x / 2	4x / 2
3.6	Carreggiata al centro delle ruote anteriori	b10 (mm)		1905	1905	1905
3.7	Carreggiata al centro delle ruote posteriori	b11 (mm)		1965	1965	1925
Dimensioni						
4.1	Inclinazione montante, avanti/indietro	α/β °		15 / 12	15 / 12	15 / 12
4.2	Altezza minimo ingombro (ved. tabella)	h1 (mm)		3087	3087	3332
4.3	Alzata libera (ved. tabella)	h2 (mm)		72	72	88
4.4	Altezza di sollevamento (ved. tabella)	h3 (mm)		3072	3072	3088
4.5	Altezza massimo ingombro	h4 (mm)		4486	4486	4927
4.7	Altezza protezione conducente	h6 (mm)		3015	3020	3060
4.8	Altezza del sedile	h7 (mm)		1915	1915	1960
4.12	Altezza gancio di traino	h10 (mm)		695	695	740
4.19	Lunghezza totale	l1 (mm)		5530	5610	5755
4.20	Lunghezza alla faccia anteriore forche (incluso spessore forche)	l2 (mm)		4310	4390	4535
4.21	Larghezza totale	b1 (mm)		2515	2515	2605
4.22	Dimensioni forche (spessore, larghezza, lunghezza)	s / e / l (mm)		72 × 180 × 1220	79 × 180 × 1220	88 × 180 × 1220
4.23	Piastra portaforche secondo DIN 15 173 A/B/no			no	no	no
4.24	Larghezza piastra portaforche	b3 (mm)		2010	2010	2260
4.31	Altezza dal suolo alla base del montante, con carico	m1 (mm)		260	260	305
4.32	Altezza dal suolo al centro del telaio, con carico (forche abbassate)	m2 (mm)		310	310	355
4.33	Corridoio di stivaggio con pallet 1000 x 1200 (lato presa 1200)	Ast (mm)		5970	6040	6160
4.34a	Corridoio di stivaggio con pallet 800 x 1200 mm (lato presa 800)	Ast (mm)		6170	6240	6360
4.35	Raggio di curvatura	Wa (mm)		4000	4060	4160
4.36	Distanza di rotazione minima	b13 (mm)		1565	1565	1565
Prestazioni						
5.1	Velocità di traslazione, con/senza carico		(mm)	26.5 / 31.0	25.0 / 31.0	25.5 / 32.0
5.2	Velocità di sollevamento, con/senza carico		m/s	0.41 / 0.44	0.41 / 0.44	0.34 / 0.37
5.3	Velocità di discesa, con/senza carico		m/s	0.45 / 0.47	0.45 / 0.47	0.45 / 0.48
5.5	Sforzo al gancio, con/senza carico		N	107000 / 34000	121000 / 33000	11000 / 35000
5.7	Pendenza superabile, con/senza carico		%	42.1 / 21.7	42.2 / 19.7	38.9 / 18.8
5.10	Freni di servizio: meccanici, elettrici, idraulici, pneumatici			Pneum./ldr.	Pneum./ldr.	Pneum./ldr.
Motori termici						
7.1	Costruttore / tipo			Perkins 1204E	Perkins 1204E	Perkins 1204E
7.2	Potenza nominale secondo ISO 1585**		kW	129	129	129
7.3	Velocità nominale di regolazione secondo DIN 70 020		rpm	2200	2200	2200
7.4	Numero cilindri / cilindrata		cm ³	4 / 4400	4 / 4400	4 / 4400
Varie						
8.1	Tipo di variatore			Powershift / 3	Powershift / 3	Powershift / 3
8.2	Massima pressione di esercizio per attrezzature supplementari		bar	206	206	206
8.3	Portata dell'olio per attrezzature supplementari		l/min	-	-	-
8.4	Livello del valore medio di rumorosità all'orecchio dell'operatore (EN 12053)		dB(A)	85	85	85
8.5	Tipologia di accoppiamento del gancio di traino / rif. tipo DIN			Pin	Pin	Pin

Modello FD100N/FD120N

Montanti prestazioni e portate

		FD100N, FD120N				FD100N	FD120N	
Montante		h3 mm	h1 mm	h4 mm	h2/h5 mm	Tilt deg	Q @ c = 600mm kg	Q @ c = 600mm kg
Simplex	V120A30	3072	3087	4486	72	15°/12°B	10000	12000
	V120A35	3572	3337	4986	72	15°/12°B	10000	12000
	V120A37	3772	3437	5186	72	15°/12°B	10000	12000
	V120A40	4072	3587	5486	72	15°/12°B	10000	12000
	V120A45	4572	3837	5986	72	15°/12°B	10000	12000
	V120A50	5072	4087	6486	72	15°/12°B	10000	12000
	V120A55	5572	4337	6986	72	15°/12°B	10000	12000
	V120A60	6072	4637	7486	72	6°/6°B	9800	11800

Modello FD135N/FD150N

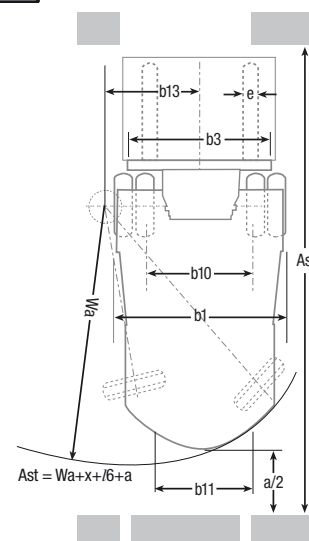
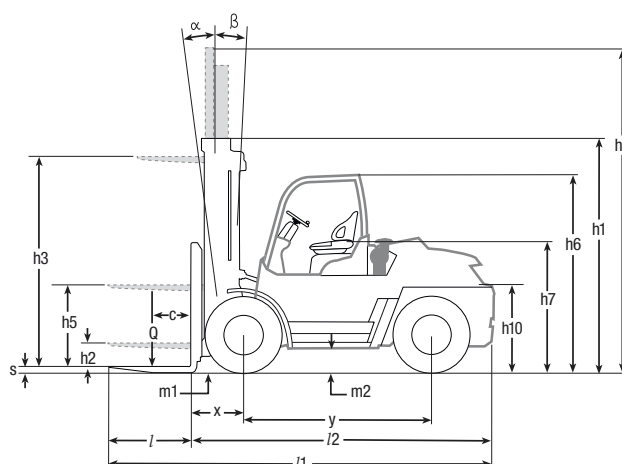
Montanti prestazioni e portate

		FD135N, FD150N				FD135N	FD150N	
Montante		h3 mm	h1 mm	h4 mm	h2/h5 mm	Tilt deg	Q @ c = 600mm kg	Q @ c = 600mm kg
Simplex	4V135A30	3088	3332	4927	88	15°/12°B	13500	15000
	4V135A35	3588	3632	5427	88	15°/12°B	13500	15000
	4V135A37	3788	3732	5627	88	15°/12°B	13500	15000
	4V135A40	4088	3882	5927	88	15°/12°B	13500	15000
	4V135A45	4588	4132	6427	88	15°/12°B	13500	15000
	4V135A50	5088	4382	6927	88	15°/12°B	13500	15000
	4V135A55	5588	4682	7427	88	15°/12°B	13500	15000
	4V135A60	6088	4932	7927	88	6°/6°B	13300	14600

Modello FD160N

Montanti prestazioni e portate

		FD160N				FD160N	
Montante		h3 mm	h1 mm	h4 mm	h2/h5 mm	Tilt deg	Q @ c = 600mm kg
Simplex	V160A30	3092	3530	4927	92	15°/12°B	16000
	V160A35	3592	3780	5427	92	15°/12°B	16000
	V160A37	3792	3880	5627	92	15°/12°B	16000
	V160A40	4092	4030	5927	92	15°/12°B	16000
	V160A45	4592	4280	6427	92	15°/12°B	16000
	V160A50	5092	4530	6927	92	15°/12°B	16000
	V160A55	5592	4830	7427	92	15°/12°B	16000
	V160A60	6092	5080	7927	92	6°/6°B	15800



- Ast = Corridoio di stoccaggio
- Wa = Raggio di sterzata esterno
- a = Distanza di sicurezza = 2 × 100 mm
- l6 = Lunghezza pallet (800 o 1000 mm)
- b12 = Larghezza pallet (1200 mm)



Display LED/LCD di qualità superiore



Spazioso comparto operatore



Maniglia di appoggio e gradino per facilitare gli accessi

Trazione

- Il potente motore Perkins a 4 cilindri offre un'efficienza maggiore del 13% sui consumi del carburante, rispetto ai modelli precedenti.
- I turbo-alimentatori gemellati offrono una rapida risposta per favorire al massimo le prestazioni del conducente.
- Il filtro per particolato diesel a bassa manutenzione, con la rigenerazione passiva, comprende un filtro in ceramica a flusso diretto per la combustione efficiente del particolato.

Impianto idraulico

- Le leve larghe e a comoda portata permettono un comando di precisione delle funzioni idrauliche con il minimo sforzo.
- I comandi intuitivi a sfioramento, disponibili come optional, offrono il massimo in termini di ergonomia di guida e, quando necessario, possono essere usati anche indossando pesanti guanti protettivi.

Sistema elettrico e di controllo

- Il sistema EngineProtect di serie monitora e regola costantemente il numero di giri per minuto, riducendo la potenza di uscita quando il livello dei liquidi è basso per ridurre il rischio di eventuali danni.
- L'Integrated Presence System (IPS) comprensivo di allarme per il freno di stazionamento inserito, spia

di segnalazione, cintura di sicurezza, e blocco del sistema idraulico e della traslazione per una maggiore sicurezza.

Comandi e ambiente per l'operatore

- Il volante dal piccolo diametro e il servosterzo completamente idrostatico garantiscono manovre precise e veloci, che richiedono uno sforzo molto ridotto.
- Il display informativo di qualità superiore mantiene costantemente al corrente l'operatore su qualsiasi elemento che possa influenzare le prestazioni, dal livello del carburante alle temperature dei liquidi, favorendo una manutenzione corretta.
- I gradini larghi e le maniglie d'appoggio facilitano l'accesso e l'uscita dallo spazioso comparto di guida, riducendo la stanchezza dell'operatore nonché il rischio di scivolare, inciampare o cadere.
- L'ampio spazio per le gambe, la colonna dello sterzo inclinabile e il sedile

completamente molleggiato e regolabile garantiscono a qualsiasi operatore una posizione di guida rilassata.

Altre caratteristiche

- Il RapidAccess comprende la pedana e i pannelli laterali a sgancio rapido, senza utensili, per velocizzare le ispezioni quotidiane.
- Le caratteristiche di design studiate per ridurre il rumore comprendono il montaggio dei componenti su supporti di gomma, il completo isolamento del cofano motore, gli ingranaggi elicoidali e i parafranghi chiusi per offrire il massimo comfort all'operatore.
- Gli intervalli di servizio di 500 ore e l'adozione di componenti di lunga durata riducono i tempi di fermo macchina e i costi associati.

Opzioni

- Comandi intuitivi a sfioramento
- Opzioni cabina con riscaldamento e aria condizionata
- Sistema di spegnimento motore
- Posizionatori forche e traslatori laterali



quando l'affidabilità è tutto

Come tutti gli altri prodotti che portano il marchio Mitsubishi, la nostra gamma di prodotti per la movimentazione dei materiali trae vantaggio dalle enormi risorse e dalla tecnologia innovativa di cui può disporre una delle più grandi aziende mondiali. Quindi quando vi promettiamo **qualità, affidabilità e investimento sicuro**, potete contare sul fatto che manterremo le nostre promesse.

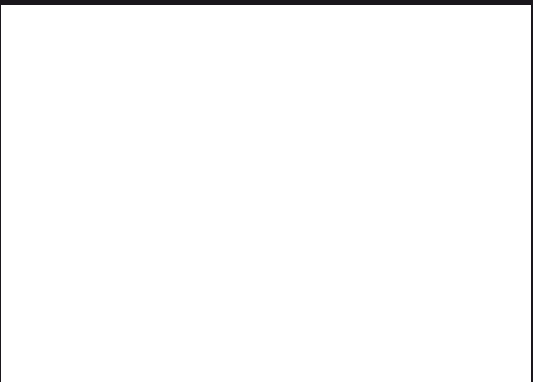
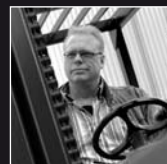
Ogni modello della nostra vasta e premiata gamma di carrelli elevatori e macchine da magazzino è costruito su standard superiori e progettato per continuare a lavorare per voi... giorno dopo giorno... anno dopo anno... con qualsiasi applicazione... in qualsiasi condizione.

Per garantire che il vostro carrello resti costantemente attivo e produttivo, disponiamo di una rete di concessionari locali selezionati uno ad uno per il loro impegno nell'assistenza clienti... e diamo loro il supporto dell'organizzazione Mitsubishi Forklift Trucks. Ovunque siate, troverete un concessionario nelle vostre vicinanze, pronto e attento a rispondere alle vostre esigenze.

Il concessionario locale si occuperà di ogni cosa: identificherà il modello e la configurazione ideale per la vostra applicazione; offrirà soluzioni di finanziamento e manutenzione flessibili e competitive, garanzie imbattibili, noleggio a breve e lungo termine, assistenza e riparazioni in loco estremamente tempestive... e la fornitura di pezzi di ricambio più veloce ed affidabile del settore.

Soltanto Mitsubishi è in grado di fornirvi questo insieme di eccellenza tecnologica globale ed eccezionale assistenza locale... soltanto Mitsubishi vi offre prodotti di qualità così elevata ad un prezzo tanto accessibile... e soltanto Mitsubishi colloca l'affidabilità del prodotto allo stesso vostro livello di priorità. Contattate subito il vostro concessionario locale per scoprire che cosa può fare per voi Mitsubishi.

Potrete trovare l'indirizzo del nostro concessionario più vicino sul sito: www.mitsubishicarrelli.com



CLSM1655 (03/15)
© 2015 MCFE
Stampato nei Paesi Bassi

marketing@degrocar.it www.mitsubishicarrelli.com

NOTA: Le specifiche di prestazione possono variare a seconda delle tolleranze di produzione standard, delle condizioni del veicolo, del tipo di ruote, delle condizioni di pavimentazione o superficie, dell'applicazione o degli ambienti operativi. I carrelli possono essere rappresentati con l'aggiunta di opzioni che non sono di serie. Le specifiche esigenze d'esercizio e le configurazioni disponibili sul posto dovrebbero essere discusse con il vostro concessionario Mitsubishi forklift trucks. Mitsubishi segue una politica di continuo miglioramento del prodotto. Per questo motivo, alcuni materiali, opzioni e specifiche potrebbero cambiare senza preavviso.